

Guayaquil, julio del 2001

Señores
Junta General Ordinaria de Accionistas
KAMINELL S.A.
Ciudad.-

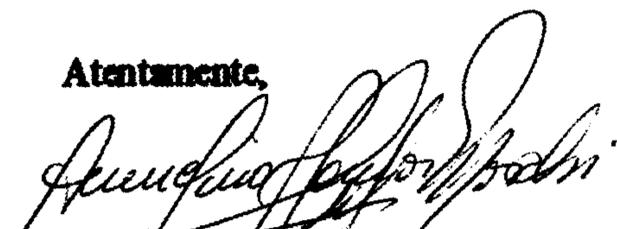
Estimados Señores:

En cumplimiento con lo establecido en el artículo # 305 de la ley de compañías vigente concordante con la resolución #92.1.4.0013 de la Superintendencia de Compañías publicada en el registro oficial # 44 del 13 de octubre 1993 me permito informarle a ustedes, sobre la gestión administrativa financiera, correspondiente al ejercicio económico 1999, la compañía espera la estabilidad económica del país en el presente año.

Obviamente, el entorno referido no ha sido el más favorable para que el aspecto económico en nuestra actividad se manifieste con índices respectivos.

La suscrita ha procedido conforme las disposiciones estatutarias y las resoluciones y objetos trazados por la Junta General de Accionistas.

Atentamente,


GERENTE GENERAL

24 SET. 2001

