

**INFORME DEL GERENTE GENERAL SEÑOR FREDDY SERRANO  
GONZALEZ A LOS ACCIONISTAS DE LA COMPAÑÍA SEMQUEL  
S.A. POR EL EJERCICIO ECONOMICO DEL AÑO 2001**

Quayaquil, Abril 28 del 2002

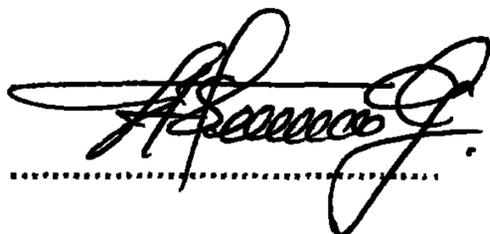
Señores Accionistas:

Dando cumplimiento con lo que dispone la Ley de Compañías, doy a conocer el contenido de los balances de Comprobación, Estados de Pérdidas y Ganancias y el Balance General, con sus respectivos anexos, los cuales reflejan claramente los resultados del Ejercicio Económico 2001, además adjunto el informe del Comisario sobre el análisis de los Estados Financieros.

Espero que en el próximo Ejercicio Económico la Compañía que gerencio obtenga mejores resultados para el bienestar de la misma. Por lo expuesto, solicito a Uds., que en la próxima Junta General de Accionistas estos Estados Financieros sean aprobados por Uds.

Atentamente,

p. SEMQUEL S.A.



FREDDY SERRANO GONZALEZ  
Gerente General



26 MAR 2004