REPUBLICA DEL ECUADOR
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

AÑO 2010 **Nº** SC.NEC.99161.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
ALFA & OMEGA IMPORTADORES ASOCIADOS ALFOMEIN S.A.	0991520930001	991617

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN
USD$800,00	USD$ 1.600,00	USD$ 1,00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

édula/RUC/Pasapor	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
0909257040	ALARCON MUÑOZ ANDRES ADALBERTO	ECUATORIANA	$400,00
0914082409	ZAMBRANO GALLO PAMELA KATHERINE	ECUATORIANA	$400,00
		TOTAL	$800,00

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
REGISTROS DE SOCIEDADES
29 ABR 2011
Olga Montalvan
GUAYAQUIL

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones
2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
2011	04	

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL
Nombre: PAMELA KATHERINE ZAMBRANO G.
Identificación: 0914082409