

Guayaquil, Agosto 15 de 1.995

Señores Accionistas  
INMOBILIARIA IRENE 21 "VEINTIRISA S.A.  
Ciudad.

Estimados señores;

Acatando uno de los artículos de la Ley de Compañías, que obliga a redactar un informe anual de las actividades de cada ejercicio económico, lo hago a continuación por el periodo correspondiente al año 1.991.

En relación a las actividades económicas y sociales de la Compañía, puedo manifestar que ha habido un cambio en los ingresos - por arrendamientos, aunque también hemos tenido gastos que son - considerables por motivo de mantenimiento y reparaciones, lo que ha arrojado una pérdida, lo que se refleja en el balance.

Es todo cuanto puedo manifestar en relación al periodo económico año 1.991; y esperamos que para el próximo a-o tengamos mejores resultados.

Atentamente,

*José Calceira*  
INMOBILIARIA IRENE 21 "VEINTIRISA"  
GERENTE

