

Guayaquil, Abril 4 del 2012

Señores  
**SMARTELECTRONICA S.A.**  
Ciudad.-

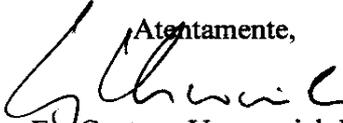
De mis consideraciones

**REG: INFORME ANUAL DEL GERENTE GENERAL SOBRE EL EJERCICIO ECONOMICO 2011**

De conformidad con lo estipulado en la Ley de Compañías vigente y los estatutos de la Sociedad, cumplo con poner a consideración de ustedes informe de la gestión administrativa por el ejercicio económico terminado al 31 de Diciembre del 2011.

Debo informarles que la gestión administrativa, normas legales y estatutarias se ha cumplido a cabalidad.

Por lo expuesto, agradeceré a los señores accionistas que luego del estudio de los Estados Financieros y sus anexos, éstos sean aprobados.

Atentamente,  
  
E. Gustavo Uscocovich Loor  
**GERENTE GENERAL**  
C.I. 1304004342

