



Guayaquil, 17 de abril del 2020

Señores Socios

De: JULCAR HOLDING S.A.

Ciudad

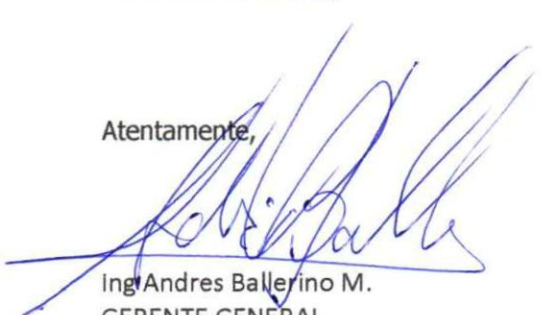
Señores socios:

En cumplimiento de las delicadas funciones que me han encomendado y a los que disponen los Estatus Sociales de **JULCAR HOLDING S.A.**, y la les de Compañías vigentes, somento a consideración de ustedes el Balance General y Estado de Perdidas y Ganancias cortados al 31 de diciembre de 2019, documentos que demuestran claramente el estado económico de la compañía.

Espero de ustedes que luego del estudio de mi gestión realizada, las Cuentas y Balances puestas en su consideración merecerán su aprobación.

De lo señores socios,

Atentamente,



Ing. Andres Ballerino M.  
GERENTE GENERAL