INFORME DEL SR. ERIN ARNALDO JOSE CLEMENTE FEIJOO MORLA GERENTE DE LA COMPAÑIA FEMOHER CIA. LTDA.

OBJETO SOCIAL: La COMPAÑIA FEMOHER CIA. LTDA., con Registro Único de Contribuyentes No. 0791746256001.

En mi calidad de Gerente de Compañía COMPAÑIA FEMOHER CIA. LTDA., y cumpliendo con las disposiciones legales de la Superintendencia de Compañías, me permito informar a ustedes sobre mi gestión realizada y el estado de situación financiera y estado de resultado integral ejercicio económico 2016.

Se continúa con los trámites de liquidación como lo señala la Resolución No. SC.DIC.M.13. 0337del fecha 6 de junio del 2014, inscrita con fecha 25 de mayo del 2015 en el Registro de la Propiedad y Mercantil del Cantón Santa Rosa.

Dentro del análisis del ejercicio económico que comprende del 1 de enero al 31 de diciembre del 2016. Me refiero al siguiente aspecto:

ESTADO DE SITUACION FINANCIERA: Se registra la cuenta de capital por $ 20.000 dólares americanos este valor corresponde a la aportación de su constitución.

RECOMENDACIONES: Continuar con los trámites en la Intendencia de Compañías para la disolución y liquidación de la Compañía.

Santa Rosa, 22 de febrero del 2017

Atentamente

Erín Arnaldo Feijoo Morla
GERENTE DE FEMOHER CIA. LTDA.