

**INFORME DE GERENCIA A LOS SOCIOS DE LA COMPAÑÍA DE
BANANEROS PELAEZ BANAPEL CIA LTDA.
DEL EJERCICIO ECONOMICO 2009.**

Tengo a bien exponer a vuestra consideración, y para la aprobación de los ESTADOS FINANCIEROS comprendido en Estado de Situación Financiera, Estado de Resultados Integrales, del Ejercicio económico del 2009 con lo cual se está dando cumplimiento a lo que establece la Ley de Compañías.

Señores Socios en este ejercicio económico del año 2010, la compañía no ha tenido ningún movimiento, lo cual se encuentra reflejado en sus Estados Financieros, por lo que el capital social suscrito es de US 400,00 dólares, es decir en caja existen el valor de US400,00.

Atentamente,

Machala, 13 de marzo del 2010.



Sr. Kleber Augusto Alvarado Pelaez
GERENTE GENERAL