CONSTRUCCIONES CIVILES LUNA CÓNCILU CIA. LTDA.
RUC. N° 0791738407001
DIRECCION: Junín y 24 de Mayo
HUAQUILLAS – EL ORO - ECUADOR
TELEFONO 2510-311

Huaquillas, 29 de Marzo del 2017

INFORME DE GERENCIA A LA JUNTA DE ACCIONISTAS CORRESPONDIENTE AL EJERCICIO ECONÓMICO DE 2016.

La Gerencia de **Construcciones Civiles Luna Concilu Cía. Ltda.** A través de su representante Legal, **Sr. Hernán Yasmani Luna Sánchez**, tiene a bien informar a ustedes, la situación económica durante el periodo fiscal año 2016.

Nuestra Empresa comienza sus actividades económicas a partir del 13 de Mayo del 2009, donde nos inscribimos al SRI y nos asignó el RUC. Nº 0791738407001, quedando nuestro balance de la siguiente manera.

En Activo Corriente: se registró un valor de $. 18.562,58 declarado en Efectivo y Equivalente del efectivo $ 3.562,58 en cuenta por cobrar por $ 15.000.00.

En Activo no corriente-Propiedad, planta y equipo: se registró un valor de $ 249.324,75, repartido en las siguiente Cta. Terreno $ 100.000,00, Inmueble por $ 38.000,00, Muebles y Enseres $ 1.800,00, Maquinarias Equipo e Instalaciones $ 99.190,93, Equipos de Computación $ 1.533,82, Vehículos y equipo de transporte $ 8.800,00 menos la depreciación de $ 14.265,25, quedando un valor real de $ 235.059,50

Totalizando un Activo de **$ 253.622,08**

En Pasivo Corriente: debemos a nuestros proveedores por Cta. Por Pagar $ 25.000,00

Patrimonio: se registró un Patrimonio de $ 228.622,08 de la siguiente manera $ 400.00, de Capital Suscrito y $ 219.195,41 de Aporte de Socios para futuras capitalizaciones, reserva legal de $ 5.281,05, ocasionando una utilidad de $ 3.745,62

Totalizando un Pasivo y Patrimonio por **$ 253.622,08**

Nuestros ingresos por construcciones fueron de $ 35.668,12 más rendimiento financiero por $ 11.10 que restado los costos y gastos por $ 31.272,61 obteniendo como resultado una utilidad de $ 4.406,61, menos el reparto del 15 % de utilidad a los trabajadores por $ 660,99, teniendo una utilidad gravable de $ 3.745,62

Después de haber aprobado los Balances del Ejercicio Económico 2016, presentaremos la declaración del Impuesto a la Renta al SRI, y los Estados Financieros a la Intendencia de Compañías seguros y valores, realizado por nuestro Contador el Ing. Giovanny González Suárez Reg. Nac. Nº 7405.

ATENTAMENTE

Ing. Hernán Y. luna Sánchez
GERENTE GENERAL