

CONCILU CIA. LTDA- CONSTRUCCIONES CIVILES LUNA CIA. LTDA.

DIRECCION: Junín y 24 de Mayo
HUAQUILLAS – EL ORO - ECUADOR
TELEFONO 2510-311

Huaquillas, 30 de Abril del 2010

INFORME DE GERENCIA CORRESPONDIENTE AL EJERCICIO ECONÓMICO DE AÑO 2009.

La Gerencia de **Construcciones Civiles Luna Concilu Cía. Ltda.** a través de su representante Legal, **Sr. Hernán Yasmani Luna Sánchez**, tiene a bien informar a ustedes, la situación económica durante el periodo fiscal año 2009.

Nuestra Empresa recién se constituyó y comienza sus actividades económicas a partir del 13 de Mayo del 2009, donde nos inscribimos al SRI y nos asignó el RUC. N° 0791738407001, y para poder cumplir con las Leyes de la Superintendencia de Compañía y las leyes Tributarias hemos realizado la declaración del Impuesto a La Renta periodo fiscal año 2009 quedando nuestro balance de la siguiente manera.

En Activo Corriente: se registro un valor de \$. 254,25 en Cuenta Caja-Banco.

En Activo Fijo: Inmuebles, Muebles y Enseres, Maquinarias, Equipos de Computación, y Terrenos por un valor de \$ 69.250,00 menos la depreciación de \$ 3.712,50 total Valor actual \$ 65.537,50

Totalizando un General Activo de **\$ 65.791,75**

En Pasivo Corriente: no hemos adquirido bienes o productos a crédito

Patrimonio Neto: \$ 400.00, de Capital Suscrito y \$ 65.391,75 de Aporte de Socios para futuras capitalizaciones , no tenemos Perdidas ni Ganancias por no haber generado ingresos ni gastos, Totalizando Pasivo y Patrimonio de **\$ 65.791,75**

Después de haber dado lectura a mi informe, y aprobado los Balances del Ejercicio Económico 2009, presentaremos los Estados Financieros, la declaración del Impuesto a la Renta y lista de socios a la Intendencia de Compañías, siendo nuestro Contador el Ing. Giovanni González Suárez con Reg. Nac. N° 7405.

ATENTAMENTE



Sr. Hernán Y. luna Sánchez
GERENTE GENERAL

