

Sres.

**SOCIOS DE LA COMPAÑÍA "BANADELIC S.A"**

Ciudad. -

**De mi consideración:**

Por medio de la presente y ejercicio de mis funciones como Gerente de la **COMPAÑÍA "BANADELIC S.A"**, y dando cumplimiento a las normas legales establecidas en la Ley de Compañías y en los Estatutos de la Empresa, me permito poner a su consideración el presente informe de labores correspondiente al ejercicio económico financiero del año 2012.

Para su conocimiento y consideración adjunto los siguientes estados financieros. Estado de Situación Financiera, Estado de resultados, Estado de cambios en el Patrimonio, Estado de Flujo del Efectivos y Notas a los Estados Financieros, con sus respectivos libros contables y documentación de soporte.

El año económico se ha caracterizado por gestionar de una forma más eficiente la gestión de la Compañía, y ampliar nuestro mercado, con lo cual la compañía ha logrado cumplir las metas propuestas, que nos ha llevado a tener los siguientes estados: **ACTIVO \$ 194.738,81; PASIVO \$ 242.041,89; PATRIMONIO \$ 0,00; INGRESOS \$ 27,61; COSTOS Y GASTOS \$ 1.487,14; obteniendo una PERDIDA \$ 1.459,53.**

De otro lado se ha cumplido cabalmente con las diferentes obligaciones que exige el Servicio de Rentas Internas, IESS y demás organismos de control. Finalmente, espero retribuir la confianza y el apoyo incondicional que ha depositado los socios en mi persona y haber cumplido con las expectativas propuestas, me suscribo cordialmente.



-----  
**Dr. Francisco Moscoso S.**  
**GERENTE GENERAL**