

Machala, 10 de Febrero del 2015.

Señores  
**SOCIOS DE COMPAÑÍA CENTURSOL S. A.**  
Ciudad.-

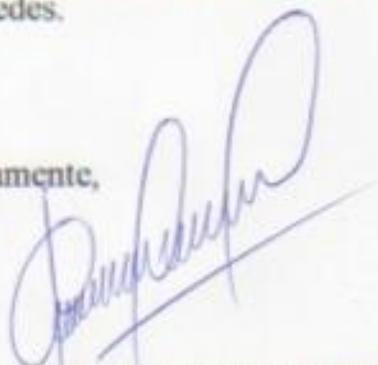
Estimados señores.-

De acuerdo a lo previsto en la Ley de Compañías en su artículo 126, me permito presentar a ustedes lo siguiente: Estados financieros correspondientes al ejercicio económico del año 2014.

CENTURSOL S.A. es una empresa dedicada a las Actividades Turísticas  
Mi gestión como gerente se ha dado siempre en base a las leyes, reglamentos, resoluciones, estatutos y demás disposiciones de la Junta General de socios, en consecuencia las cifras logradas en este ejercicio económico son justamente el resultado de una labor cumplida con mucha responsabilidad.

Agradeciendo por la confianza y el apoyo que me han brindado, me suscribo de ustedes.

Atentamente,



Sr. Juan Carlos Zambrano Torres  
**GERENTE GENERAL.**