

*[Firma]*  
*[Firma]*  
**ESTUDIOS Y CONSULTORIA**

**INFORME DE GERENTE AÑO 2010**

*Santa Rosa, Enero del 2011*

*Sres. Socios.*

**Manuel Antonio Pardo Vélez.**

**Wilson Alfredo Paladines Acosta.**

*Ciudad.*

*De mi consideración:*

*Por la presente, me dirijo a ustedes, para poner a su conocimiento el presente informe del ejercicio económico del año 2010, indicando que el activo no ha tenido movimiento manteniéndose con un valor de \$405,00 dólares, el pasivo no presenta valores, ya que no ha existido movimiento financiero alguno.*

*Este particular lo comunico a ustedes para los fines legales pertinentes.*

*Atentamente,*

*[Firma]*  
**Arq. Eyer Urdonez Samaniego.**

**GERENTE**