	REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	AÑO 2010	Nº SC.NEC.96980.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
ROBLESTRANS CIA LTDA.	1 8 9 1 7 3 3 8 5 9 0 0 1	9 6 9 8 0

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
64000		

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1801886324	**SALCEDO BARRERA DARWIN FABIAN**	**ECUATORIANA**	**60160**
1804010435	**SALCEDO ROBLES ANA CAROLINA**	**ECUATORIANA**	**1920**
1804010443	**SALCEDO ROBLES DIANA FERNANDA**	**ECUATORIANA**	**1920**
		TOTAL	**64000**

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
2011	04	12

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: **SALCEDO ROBLES DIANA FERNANDA**

Identificación: **1804010443**

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
INTENDENCIA DE COMPAÑÍAS AMBATO
12 ABR 2011
RECEPCIÓN DE BALANCES
RECIBIDOR 1