	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2010	**Nº** SC.NEC 96610.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
TALLERES UNIDOS GAMACOLOR CIA. LTDA.	0 8 9 1 7 1 2 8 2 9 0 0 1	9 6 6 1 0

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
$ 1.500,00		**$ 1,00**

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
050208406-4	**ALMEIDA ANGEL GABRIEL**	**ECUATORIANA**	1,499,00
060218723-7	**JIMENEZ ALMEIDA FREDDY MAURICIO**	**ECUATORIANA**	1,00
		TOTAL	**$ 1.500,00**

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 1	0 8	1 5

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: **ANA LUCIA PETROSA OLMOS BALBECA**

Identificación: 0 5 0 1 3 6 9 9 3 . 8

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
VENTANILLA UNICA EMPRESARIAL
LATACUNGA
29 SEP 2011
Lcda. Sandra Sánchez
ASISTENTE ADMINISTRATIVO