



**SUPERINTENDENCIA**  
DE COMPAÑÍAS, VALORES Y SEGUROS

|              |                                                  |
|--------------|--------------------------------------------------|
| RAZÓN SOCIAL | FORUMCORP CIA. LTDA.                             |
| DIRECCIÓN    | CASTILLO Y ROCAFUERTE No. 304 BARRIO: EL ESPAÑOL |
| EXPEDIENTE   | 96599                                            |
| RUC          | 1891722490001                                    |
| AÑO          | 2017                                             |
| FORMULARIO   | SCV.NIIF.96599.2017.1                            |

**NÓMINA DE ACCIONISTAS AL AÑO 2017**

| IDENTIFICACIÓN | NOMBRE                           | NACIONALIDAD | VALOR      |
|----------------|----------------------------------|--------------|------------|
| 1803019361     | JARAMILLO PEÑA NATALIA ALEXANDRA | ECUADOR      | 14500.0000 |
| 1800722439     | PEÑA COSTA DOLORES YOLANDA       | ECUADOR      | 2500.0000  |