

REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE **COMPAÑÍAS**

FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

AÑO

2010

SC.NEC.96599,2010.1

RUC	EXPEDIENTE
1 8 9 1 7 2 2 4 9 0 0 0 1	9 6 5 9 9
CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
00,000	1,00
	Ai
	1 8 9 1 7 2 2 4 9 0 0 0 1 CAPITAL AUTORIZADO 000,00

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALO
1803019361	JARAMILLO PEÑA NATALIA ALEXANDRA	ECUATORIANA	2.500,00
1800722439	PEÑA COSTA DOLORES YOLANDA	ECUATORIANA	2.500,00
		(G) \$11	ERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS Tendencia de compañías ambato
		IN IN	TENDENCIA DE COMPAÑÍAS AMBATO
			26 MAY 2011
		Jn	PCIÓN DE BALANCES RECIBIDOR 2
		REQ	RECIBIDOR 2
		TOTAL	5.000,00

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO MES DÍA 20 11 0

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

JARAMILLO PEÑA NATALIA ALEXANDRA

Identificación:

1 8 0 3 0 1 9 3 6 1