FORUM
VIAJES Y TURISMO

INFORME DE LA ADMINISTRACION
A LA JUNTA GENERAL DE SOCIOS DE FORUMCORP CIA. LTDA.
EJERCICIO ECONOMICO CORRESPONDIENTE AL AÑO 2.010

De conformidad con lo que disponen los estatutos sociales de **FORUMCORP CIA LTDA**, así como lo dispuesto en el reglamento de la Superintendencia de Compañías, en nuestra calidad de administradoras presentamos a ustedes el informe de las principales actividades de la compañía, así como los balances de situación y las cuentas de resultados correspondientes al ejercicio económico terminado el 31 de diciembre de 2010.

ASPECTOS GENERALES

El 2.010 ha sido un año particularmente conflictivo para el país y la economía no ha escapado de la influencia negativa de los vaivenes políticos.

El tema de la Asamblea Constituyente hizo que las inversiones se congelen y se queden en el aire hasta que encuentren un terreno seguro.

Este difícil entorno económico sumado al inicio de operaciones de la organización, hizo que el resultado económico sea negativo, sin embargo, el futuro que se avizora gracias a las múltiples acciones realizadas, promete resultados favorables para el siguiente ejercicio económico 2.011.

PRINCIPALES ACCIONES EMPRENDIDAS POR FORUM VIAJES Y TURISMO EN 2.010

PUBLICIDAD Y PROPAGANDA

Nuestro inicio de actividades se marca por una fuerte inversión en PUBLICIDAD, que es el rubro en el que toda organización nueva debe invertir, es por ello que en el año 2.010

FORUM
VIAJES Y TURISMO

Finalmente los seguros se perfilan como un ítem que genera ingresos, esto gracias a que se trabaja directamente con EQUIVIDA, aseguradora que otorga el mayor porcentaje de comisión.

En cuanto a los gastos, el rubro más fuerte es el de arriendo, seguido del de publicidad, y salarios, gastos relativamente razonables, de acuerdo al giro del negocio.

La gestión de gerencia y asistencia de gerencia han permitido que las cuentas por cobrar sean prácticamente de cero.

Finalmente, me honra mencionar que toda esta gestión ha sido llevada a cabo por colaboradores que no han medido esfuerzos para realizar sus labores, a ellos extiendo mi gratitud pues han puestos sus mentes y sobre todo sus corazones por FORUMCORP Cía. Ltda.

Estos son señores socios las principales acciones del 2.010, espero que sus expectativas hayan sido satisfechas, con la promesa de un mejoramiento de resultados para el año próximo.

Ing. Alexandra Jaramillo
GERENTE GENERAL

Sra. Yolanda Peña
PRESIDENTA

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
INTENDENCIA DE COMPAÑÍAS AMBATO
26 MAY 2011
Ing. Raquel Vélez
RECEPCIÓN DE BALANCES
RECIBIDOR 2