	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2010	**Nº** SC.NEC.96175.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
ARCLI CIA. LTDA.	1 3 9 1 7 5 1 6 2 1 0 0 1	0 0 9 6 1 7 5

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
800	0	1

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
435826356	LENIUS ARTHUR JAMES	ESTADOS UNIDOS DE AMERICA	7 8 0 , 0 0
1304645748	PONCE ZAMBRANO ANGEL ELOY	ECUADOR	2 0 , 0 0
		TOTAL	8 0 0 , 0 0

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
20 11	0 6	1 0

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: PONCE ZAMBRANO ANGEL ELOY

Identificación: 1 3 0 4 6 4 5 7 4 8

INTENDENCIA DE COMPAÑIAS PORTOVIEJO
15 JUN 2011
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS