

**INFORME DE GERENCIA
EJERCICIO ECONÓMICO DEL AÑO 2009**

Manta, abril 25 de 2010

**SEÑORES:
ACCIONISTAS
ALPANOSTRANS S.A.
Ciudad.-**

Señores Accionistas:

En mi calidad de GERENTE DE ALPANOSTRANS S.A. presento el informe correspondiente al ejercicio económico del año 2009 para la respectiva Aprobación de los Estados Financieros.

Cabe indicar que la constitución de la empresa es de ya un periodo del ejercicio económico 2009 no se inicio sus actividades comerciales, por tanto no estuvo operativa.

El análisis del balance contable nos permite ver que en este período, en lo que se refiere a los Estados Financieros, informo a los socios que la Compañía no tuvo movimientos económicos; y, por ende su situación económica solo refleja el Capital Suscrito.

Es todo cuanto puedo decir en honor a la verdad, y pido a los Señores Socios presentes su autorización para que este informe se registre en el libro de actas de la empresa y se aprueben los balances que se entregan a la Superintendencia de Compañías, deseándole el mejor de los éxitos para el próximo período.

Atentamente



**Sra. María Fernanda Alban Padilla
GERENTE**

30 JUN 2010

ALPANOSTRANS S.A
ESTADO SE SITUACIÓN FINANCIERA
AL 31 DE DICIEMBRE DEL 2009

ACTIVO

ACTIVO CORRIENTE

CAJA-BANCO

\$ 400,00

TOTAL DE ACTIVO

\$ 400,00

PATRIMONIO

CAPITAL SOCIAL

\$ 800,00

CAPITAL SOCIAL PAGADO

\$ 400,00

(-) CAPITAL SUBSCRITO Y NO PAGADO

\$ 400,00

PATRIMONIO Y PASIVO

\$ 400,00



MARIA FERNANDA ALBAN PADILLA
C.C # 1713068326
GERENTE ALPANOSTRANS S.A



C.P.A. Teresa Zamora
RUC: 306997840001

CPA. MARIA TERESA ZAMORA REYES
RUC # 306997840001
CONTADORA

30 JUN 2010