

Portoviejo, 13 de Junio del 2011.

**SR.**

**ING. PATRICIO GARCIA VALLEJO  
INTENDENTE DE COMPAÑIAS DE MANABI.**

**Portoviejo.-**

**De mis consideraciones:**

**JOSE ROBERTO NAVARRETE RODRIGUEZ, Gerente general de la Compañía DIAMARTI S.A. de la Ciudad de Portoviejo, a Usted, con el debido respeto digo.**

Cúmpleme en comunicarle muy comedidamente a Usted, que el Estado Financiero y Económico de la Compañía **DIAMARTI S.A.** correspondiente a el año 2010, se encuentra con un estado con resultados **Positivos** con una **Utilidad** de \$ 9.840,69, con un **Activos Corrientes y Fijos** con valor de \$ 800,00 según consta en el respectivo formulario declarado ante el Servicio de Rentas Internas por cuanto se hizo el aumento de Capital con la totalidad de \$1.200,00 , por lo tanto informo a Usted, y a los señores socios que en los próximos años la mencionada Compañía obtendrá mejores ingresos con el apoyo y trabajo de los Señores Socios y Accionistas.

Particular que comunico para los fines consiguientes de Ley.

De Usted, muy Atentamente,



**JOSE ROBERTO NAVARRETE RODRIGUEZ.  
GERENTE GENERAL  
C.C. 090342926-4**

