

I

La Libertad, Abril 23 de 2.003

Señores Accionistas
INMOBILIARIA CAROLINA
" I N C A R "
Presente.-

Estimados Socios:

Informo a Uds. señores Socios, los resultados del **EJERCICIO ECONOMICO DEL AÑO 2.002** de la Empresa que dirijo.

Revisado el movimiento económico Contable, la Empresa se mantiene en actividad cumpliendo las metas propuestas según las disposiciones de Constitución y Reglamento de INCAR .

A pesar de la situación económica general que vive el país, se ha logrado mantener una actividad aceptable que, aunque sus utilidades son mínimas en el Balance, por concepto del arrendatario del Club.

Con este breve informe y el del Comisario que adjunto, pongo a vuestra consideración el **BALANCE GENERAL DEL EJERCICIO ECONOMICO DE 2.002**, el mismo que queda a su consideración y aprobación de Ustedes Señores Accionistas.

Atentamente,



Dr. EFRAIN CASTILLO JARAMILLO
GERENTE GENERAL



23 ABR 2003