

H

La Libertad, Marzo 30 de 2.002

Señores Accionistas  
**INMOBILIARIA CAROLINA**  
**" I N C A R "**  
Presente.-

Estimados Socios:

Informo a Uds. señores Socios, los resultados del **EJERCICIO ECONOMICO DEL AÑO 2.001** de la Empresa que dirijo.

Revisado el movimiento económico Contable, la Empresa se mantiene en actividad cumpliendo las metas propuestas según las disposiciones de Constitución y Reglamento de Incar.

A pesar de la situación económica general que vive el país, se ha logrado mantener una actividad aceptable que, aunque se refleja una pérdida en el Balance, debido a los problemas surgidos en el arrendatario del Club, se logró pactar un arrendamiento global para el nuevo período fiscal que permitirá remplazar la pérdida y tener una pequeña utilidad.

Se realizó la dolarización de las acciones y el aumento de Capital autorizado por Uds. con las provisiones económicas hechas oportunamente, las acciones están listas para entregarlas a los accionistas a quienes se informó por las publicaciones legalmente realizadas y verbalmente por parte de Gerencia.

Con este breve informe y el del Comisario que adjunto, pongo a vuestra consideración el **BALANCE GENERAL DEL EJERCICIO ECONOMICO INICIAL DEL 2.001**, el mismo que queda a su consideración y aprobación de Ustedes Señores Accionistas.

Atentamente,



**Dr. EFRAIN CASTILLO JARAMILLO**  
**GERENTE GENERAL**



**25 ABR. 2002**