95597

Margoth Ingar

Montecristi, 1 de Diciembre del 2009

Señor Ingeniero
Patricio García
Intendente de Compañías de Manabí
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
Portoviejo.-

2009-12-03

De mis consideraciones:

Adjunto a la presente se servirá encontrar el Tercer Testimonio de la escritura de Aumento de Capital dentro del capital autorizado y Reforma de Estatutos de la Compañía Energy & Palma ENERGYPALMA S.A. con la Inscripción del Registrador Mercantil del cantón Montecristi.

EL CAPITAL SUSCRITO DE LA COMPAÑÍA ENERGYPALMA S.A. ES DE US$ 22.000.000,oo

No.	Identificación	NOMBRE	Nacionalidad	Tipo de inversión	Capital
1	01415645	RETOS ENERGETICOS	ESPAÑA	Extranjera	21.999.700
2	01415637	BERONA ENERGETICA	ESPAÑA	Extranjera	300

Por la atención que se sirva dar a la presente le expreso mi gratitud.

95597
Superintendencia de Compañías
-2 DIC 2009
RECIBIDO

Aprovecho la oportunidad para reiterarle mi consideración y estima.

Atentamente,

Ab. Víctor Hugo Loayza Icaza
C.C. 170843198-4
Matrícula Profesional No. 1.070 C. A. M.
KM 5 1/2 Vía Manta - Montecristi

22'000.000.

TERCERA COPIA

NOTARIA PUBLICA PRIMERA
Ab. Jaime Villavicencio Vélez
NOTARIO
MONTECRISTI MANABI

NUMERO (3480)

AUMENTO DE CAPITAL DENTRO DEL CAPITAL AUTORIZADO Y REFORMA DE ESTATUTOS DE LA COMPAÑÍA ENERGY & PALMA ENERGYPALMA S. A.: OTORGA EL INGENIERO VÍCTOR MANUEL VILLACÍS MEJÍA, EN SU CALIDAD DE GERENTE GENERAL DE LA COMPAÑÍA ENERGY & PALMA ENERGYPALMA S. A.

CUANTÍA: US$ 10.548.100,00

En la ciudad de Montecristi, Cabecera del Cantón del mismo nombre, Provincia de Manabí, República del Ecuador, hoy Dos de Octubre del año Dos Mil Nueve; ante mí Doctor Jaime Rafael Villavicencio Vélez, Notario Público Primero del Cantón **COMPARECE Y DECLARA:** El señor Ingeniero **VÍCTOR MANUEL VILLACÍS MEJÍA**, de estado civil casado, en su calidad de GERENTE GENERAL de la **COMPAÑÍA ENERGY & PALMA ENERGYPALMA S. A.**, conforme se desprende del Nombramiento debidamente inscrito y del Acta de la Junta General de Accionistas; cuyos documentos se adjuntan como habilitantes a este Protocolo y en las copias a conferirse.- El compareciente es ecuatoriano, mayor de edad, con domicilio y residencia en el Cantón Quito y de tránsito por esta ciudad de Montecristi; hábil y legalmente capaz para contratar y obligarse a quien de haberme presentado su respectiva Cédula de Ciudadanía y Comprobante de Votación, personalmente, DOY FE.- Dicho otorgante con amplia libertad y pleno conocimiento en los efectos y resultados de esta Escritura de **AUMENTO DE CAPITAL, DENTRO DEL CAPITAL AUTORIZADO Y REFORMA DE ESTATUTOS DE LA COMPAÑÍA ENERGY & PALMA ENERGYPALMA S. A.**, la cual procede celebrarla, me presenta una minuta para que sea elevada a Instrumento Público, cuyo texto es el que sigue: **SEÑOR NOTARIO:** En el Registro de Escrituras Públicas de la Notaría a su digno

Doy fe que la presente copia es igual a su original
02 NOV 2009
Dr. Jaime Villavicencio Vélez
NOTARIO PRIMERO MONTECRISTI

cargo, sírvase insertar una **DE AUMENTO DE CAPITAL DENTRO DEL CAPITAL AUTORIZADO Y REFORMA DE ESTATUTOS**, que se otorga al tenor de las siguientes cláusulas: **PRIMERA: COMPARECIENTE.-** Comparece *al otorgamiento del presente Instrumento, el señor Ingeniero* ***VÍCTOR MANUEL VILLACÍS MEJÍA,*** *en su calidad de Gerente General de la* ***COMPAÑÍA*** **ENERGY & PALMA ENERGYPALMA S. A.,** *según se desprende del* Nombramiento que se acompaña como documento habilitante, debidamente autorizado por la Junta General de Accionistas. El compareciente es de nacionalidad ecuatoriana, casado, domiciliado en la ciudad de Esmeraldas, mayor de edad, capaz de obligarse. **SEGUNDA: ANTECEDENTES.-** ***a)*** Por Escritura Pública otorgada en la ciudad de Montecristi, ante el Notario Primero del Cantón, Doctor Jaime Villavicencio Vélez, inscrita en el Registro Mercantil el Nueve de Agosto del dos mil seis, se constituyó la compañía ENERGY & PALMA *ENERGYPALMA S. A., con un Capital Autorizado de UN MILLÓN QUINIENTOS MIL 00/100 DÓLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA y un Capital Suscrito de SETECIENTOS CINCUENTA MIL 00/100 DÓLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA.* ***b)*** *Por Escritura* Pública otorgada ante el Notario Público Quinto del Cantón Esmeraldas, señor Abogado Alfredo Rivera Drout, la compañía ENERGY & PALMA ENERGYPALMA S. A., aumentó su Capital Social a la suma de ONCE MILLONES CUATROCIENTOS CINCUENTA Y UN MIL NOVECIENTOS *00/100 DÓLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA (US$11.451.900,00), y su capital autorizado a la suma de* VEINTIDOS *MILLONES 00/100 DÓLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA (US$22'000.000,00).* ***c)*** *La Junta General Universal de Accionistas de la* Compañía ENERGY & PALMA ENERGYPALMA S. A., reunida en la ciudad de Montecristi el día viernes Veinte y dos de Mayo de dos mil nueve, resolvió por

unanimidad aumentar el Capital de la compañía, dentro del capital autorizado, en la suma de DIEZ MILLONES QUINIENTOS CUARENTA Y OCHO MIL CIEN 00/100 DÓLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE NORTE AMÉRICA (US$10.548.100,00), mediante compensación de créditos, Aumento por Aporte en especie (Maquinaria); y, Aumento por Capitalización de Utilidades; aportes que se señalan con claridad en las cláusulas siguientes. **TERCERA: AUMENTO DE CAPITAL, DENTRO DEL CAPITAL AUTORIZADO Y REFORMA DE ESTATUTOS.-** Como se indicó en el literal c) de los antecedentes, La Junta General Extraordinaria de Accionistas de la Compañía ENERGY & PALMA ENERGYPALMA S.A., en Sesión celebrada en el Cantón Montecristi el día viernes Veinte y dos de Mayo del dos mil nueve resolvió por unanimidad lo siguiente: **Tres. Uno)** Aumentar el Capital Social de la Compañía ENERGY & PALMA ENERGYPALMA S. A., dentro del capital autorizado, en la suma de DIEZ MILLONES QUINIENTOS CUARENTA Y OCHO MIL CIEN 00/100 DÓLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE NORTE AMÉRICA (US$10.548.100,00), con lo cual el Capital Social de la misma queda establecido en la suma de VEINTE Y DOS MILLONES 00/100 DÓLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA (US$22.000.000,00) dividido en DOSCIENTOS VEINTE MIL ACCIONES DE CIEN DÓLARES CADA UNA, cuyo desglose es el siguiente:

Accionista	Capital *Actual* Suscrito y Pagado	Aumento Por *Compensación* De Crédito	Aumento *Por Aporte* Maquinaria	Aumento *Capitalización* de Utilidades	Capital *Suscrito* Por Aumento	Nuevo Capital Suscrito *Y Pagado*	Acciones
Retos Energéticos	11.451.800,00	7.911.500,00	2.000.000,00	636.400,00	10.547.900,00	21.999.700,00	219.997
Berona *Energética*	*100,00*			*200,00*	*200,00*	*300,00*	*3*
TOTALES	11.451.900,00	7.911.500,00	2.000.000,00	636.600,00	10.548.100,00	22.000.000,00	220.000

Doy fe que la presente copia es igual a su original
02 OCT. 2009
Dr. Alejandro Valencia Rodríguez
NOTARIO PRIMERO DEL CANTÓN MONTECRISTI

Tres. Dos. Aprobar el avalúo de los bienes muebles aportados por el accionista Retos Energéticos S. L. para el aumento de capital de la compañía en especie

Tres. Tres. Reformar el Estatuto Social de la Compañía, específicamente en el Artículo Sexto, Capítulo Segundo de dicho Estatuto, Artículo que en adelante dirá: **"ARTICULO SEXTO: DEL CAPITAL.-** El Capital de la compañía es de *VEINTE Y DOS MILLONES 00/100 DÓLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA (US$22.000.000,oo) dividido en DOSCIENTOS VEINTE MIL ACCIONES DE CIEN DÓLARES CADA UNA. Cada acción será indivisible y de* existir varios copropietarios de una misma acción, estos deberán constituir *Procurador Común;* ***Tres. Cuatro.*** *Autorizar al Ingeniero* ***VÍCTOR VILLACÍS MEJÍA,*** *Gerente General de la compañía, para que a nombre de ésta, otorgue la* Escritura Pública de Aumento de Capital y Reforma del Estatuto Social. **CUARTA: DECLARACION.-** Bajo juramento declara el Gerente General de la compañía que la Integración del Capital de la compañía cuyo Aumento se perfecciona en este contrato, es correcta, declaración que la hace según lo dispuesto por el Artículo Once inciso Segundo de la Resolución número Noventa y tres. Uno. Uno. Tres, cero uno uno (Nº 93.1.1.3.011), publicada en el Registro Oficial número Doscientos sesenta y nueve del Seis de Octubre de mil novecientos noventa y tres (Nº 269 de 6 de octubre de 1993). Declara además que los accionistas que aumentan el Capital de la compañía son de nacionalidad española. **QUINTA: APORTE EN ESPECIE.-** De conformidad a lo establecido en el Artículo Ciento sesenta y uno de la Ley de Compañías, se realiza a favor de la compañía **ENERGY & PALMA ENERGYPALMA S. A.**, el aporte en especie de los bienes que se detallan en el anexo adjunto a esta Escritura, aporte que se realiza al tenor de las siguientes declaraciones: **a) ANTECEDENTES:** El accionista Retos Energéticos S.L., es propietario de los bienes cuyo inventario, descripción y valorización, se adjunta a la presente Escritura, bienes consistentes en maquinaria y equipos agrícolas útiles para la implementación de una extractora de aceite rojo de palma y aceite de palmiste; **b) AVALUO:** De conformidad a lo

ACTA DE LA JUNTA GENERAL UNIVERSAL DE ACCIONISTAS DE LA COMPAÑÍA "ENERGY & PALMA ENERGYPALMA S.A." CELEBRADA EL 22 DE MAYO DE 2009.

En Montecristi a 22 de Mayo de 2009, a las 09:30 horas, en las oficinas de la Compañía ubicadas en el km. 5 ½ de la vía Manta – Montecristi, se reúnen las siguientes personas: señores Carlos González-Artigas Díaz y Carlos González-Artigas Loor, en sus calidades de Apoderados de las Compañías Retos Energéticos S.L. y Berona Energética S.L..

Preside la Junta su titular señor Carlos González-Artigas Díaz y actúa como secretario el Gerente General Ing. Víctor Villacís Mejía.

El presidente propone a los asistentes constituirse en Junta General Universal de Accionista y pide al Secretario formar la Lista de accionistas que es como sigue:

ACCIONISTAS	CAPITAL ACTUAL
RETOS ENERGETICOS S.L.	11.541.800,00
BERONA ENERGETICA S.L.	100.00
TOTAL	**11.541.900,00**

El Secretario informa y deja constancia de que se encuentra presente todo el capital suscrito de la compañía y que los accionistas tienen tantos votos cuantas acciones de US$ 100.00 poseen en el capital de la sociedad.

Los accionistas resuelven, al amparo de lo dispuesto en el Art. 238 de la Ley de Compañías, constituirse en Junta General Universal de Accionistas con el objeto de tratar sobre el siguiente orden del día:

- Aumento de capital, dentro del capital autorizado y reforma de estatutos de la compañía.

Toma la palabra el presidente de la compañía, el mismo que manifiesta a los concurrentes lo siguiente: Que estando presente todo el capital social de la compañía ENERGYPALMA S.A., pone a su consideración la conveniencia de aumentar el Capital Social de la compañía, dentro del capital autorizado, el mismo que puede realizarse con Compensación de Créditos de RETOS ENERGETICOS S.L., Aumento por Aporte en Especies (Maquinarias) constante en el anexo 1; y, Aumento por Utilidades del ejercicio 2007 y 2008.

Toma la palabra el Gerente General de la compañía Ing. Víctor Villacís Mejía, y manifiesta que considera conveniente para la compañía realizar el aumento de capital propuesto, en los montos y cantidades que constan en el siguiente cuadro que se ha puesto en consideración de los accionistas:

Accionista	Capital Actual Suscrito y Pagado	Aumento Por Compensación De Crédito	Aumento Por Aporte Maquinaria	Aumento Capitali-zación de Utilidades	Capital Suscrito Por Aumento	Nuevo Capital Suscrito Y Pagado	Acciones
Retos Energéticos	11.451.800,00	7.911.500,00	2.000.000,00	636.400,00	10.547.900,00	21.999.700,00	219.997
Berona Energética	100,00			200,00	200,00	300,00	3
TOTALES	**11.451.900,00**	**7.911.500,00**	**2.000.000,00**	**636.600,00**	**10.548.100,00**	**22.000.000,00**	**220.000**

Los accionistas expresan que renuncian a su derecho de preferencia y/o atribución para facilitar la distribución porcentual del incremento de capital.

Luego de varias deliberaciones la Junta General Universal Extraordinaria de accionistas de la compañía ENERGYPALMA S.A., por unanimidad resuelve lo siguiente:

1. Aumentar el Capital Social de la Compañía ENERGY & PALMA ENERGYPALMA S. A., dentro del capital autorizado, en la suma de DIEZ MILLONES QUINIENTOS CUARENTA Y OCHO MIL CIEN 00/100 DÓLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE NORTE AMÉRICA (US$10.548.100,00), con lo cual el Capital Social de la misma queda establecido en la suma de VEINTE Y DOS MILLONES 00/100 DÓLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA (US$22.000.000,00) dividido en DOSCIENTOS VEINTE MIL ACCIONES DE CIEN DÓLARES CADA UNA, conforme se detalla en el cuadro siguiente:

Accionista	Capital	Acciones
Retos Energéticos	21.999.700,00	219.997
Berona Energética	300,00	3
TOTALES	**22.000.000,00**	**220.000**

La Junta considera necesario dejar aclarado que el total de las acciones se encuentran liberadas.

2. Aprobar el avalúo de los bienes muebles aportados por el accionista Retos Energéticos S.L. para el aumento de capital de la compañía en especie.
3. Reformar el Estatuto Social de la Compañía, específicamente en el Artículo Sexto, Capitulo Segundo de dicho Estatuto, Artículo que en adelante dirá: **"ARTICULO SEXTO: DEL CAPITAL.-** El Capital de la compañía es de VEINTE Y DOS MILLONES 00/100 DÓLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA (US$22.000.000,oo) dividido en DOSCIENTOS VEINTE MIL ACCIONES DE

02 OCT. 2009

CIEN DÓLARES CADA UNA. Cada acción será indivisible y de existir varios copropietarios de una misma acción, estos deberán constituir Procurador Común.

4. Autorizar al Ing. Víctor Villacís Mejia, Gerente General de la compañía, para que a nombre de esta, otorgue la Escritura de Aumento de capital, dentro del capital autorizado y reforma de estatutos de la compañía.

Sin haber otro asunto que tratar, la presidencia concede un momento de receso para la redacción de la presente acta.

Una vez reinstalada la sesión se da lectura al texto integro del acta, la misma que es aprobada por unanimidad por todos los accionistas.

Se levanta la sesión a las 10H45 horas:

CERTIFICO.- Que el acta que antecede es igual a su original la misma que debidamente suscrita por los señores accionistas, Carlos González-Artigas Loor y Carlos González-Artigas Díaz en representación de RETOS ENERGETICOS S.L. Y BERONA ENERGETICA S.L., reposa en los archivos correspondientes.

Víctor Villacís Mejía
GERENTE-SECRETARIO

Doy fe que la presente copia es igual a su original
02 OCT. 2009
Dr. Jaime Villavicencio Vélez
NOTARIO PRIMERO MONTECRISTI

REPUBLICA DEL ECUADOR
DIRECCION GENERAL DE REGISTRO CIVIL
IDENTIFICACION Y CEDULACION

CEDULADO CIUDADANIA No. 0801804440-2
VILLACIS MEJIA VICTOR MANUEL
GUAYAS/GUAYAQUIL/BOLIVAR /SAGRARIO/
01 NOVIEMBRE 1974
002 0105 01172 M
GUAYAS/GUAYAQUIL
CARGO/CONCEPTO

FIRMA DEL CEDULADO

ECUATORIANO****** E444374442
CASADO ELENA DEL PILAR AGUIRRE G
SUPERIOR ING.AGRONOMO
VICTOR EDUARDO VILLACIS ZARGIA
DOLORES ENRIQUETA MEJIA SANCHEZ
QUITO 19/08/2002
19/08/2021
FORMA No. REN 1641001

LUGAR DE REGISTRO

REPÚBLICA DEL ECUADOR
CERTIFICADO DE VOTACIÓN

Elecciones 14 de Junio del 2009
0801804440-2 173 - 0078
VILLACIS MEJIA VICTOR MANUEL
ESMERALDAS ESMERALDAS
ESMERALDAS
SANCION Multa: 16 CostoRep: 8 Tot USD: 24
DELEGACION PROVINCIAL DE PICHINCHA - 60049
1140234 14/11/2009 11:10:14

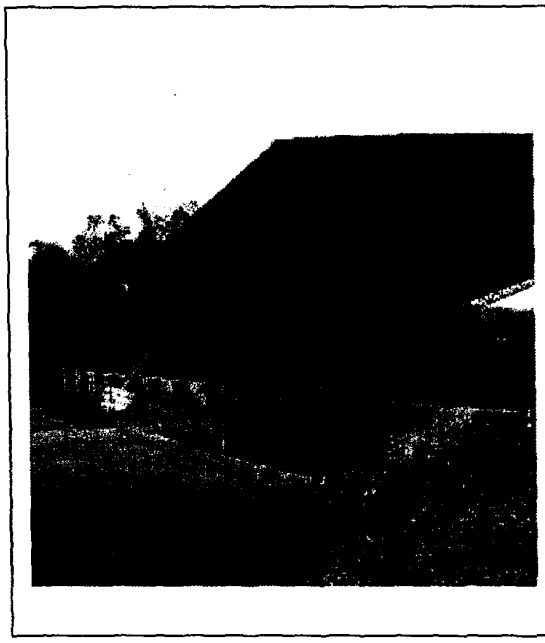
Hay fe que la presente copia es igual a su original
02 OCT. 2009

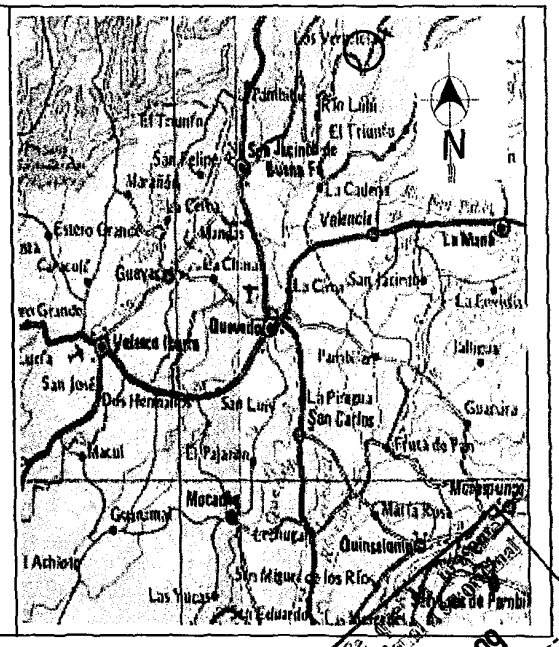
AVALUO DE EQUIPO Y MAQUINARIA

AVALÚO PARTICULAR

DOCUMENTO DE USO EXCLUSIVO PARA ENERGY & PALMA

Ing. Freddy Altamirano
Solicitante del avalúo





Dirección: Km. 41 vía Santo Domingo Quevedo y El Vergel (Valencia)

Teléfono: 084 254 197

1. GENERALIDADES:

La extractora de aceite a valorarse está conformada por un grupo de equipos y maquinaria, unos en funcionamiento y otros en proceso del mantenimiento planificado.

2. DESCRIPCIÓN DE LOS BIENES:

Básicamente esta tasación, corresponde valorar los equipos, maquinaria y motores de la extractora indicada. En este contexto el presente informe básicamente, comprende la tasación de: transportadores, tambores, ventiladores, esclusas, ripples, hidrociclones, elevadores de almendra, compresores, parrillas de descarga, motores, entre otros, cuyas especificaciones técnicas de cada máquina se detallan a continuación.

2.1. Patricia Pilar

Maquinaria y Equipos

MAQUINARIA / EQUIPO	DESCRIPCION
TRANSPORTADOR ALIMENTADOR DE NUECES	MOTOR LEROY SOMER 4 HP, 1730 RPM, motorreductor LEROY SOMER, 72 RPM, longitud total 10900 mm, dimensiones 360 mm X 400 mm
TRANSPORTADOR UNIVERSAL DE NUECES	MOTOR FLENDER 3 HP, 140 RPM, motorreductor FLENDER 46/55 RPM, longitud total 7700 mm, dimensiones 290 mm X 300 X 100 mm
TAMBOR PULIDOR	MOTOR FLENDER 4 HP, 1440 RPM, motorreductor FLENDER 4 HP, 30 RPM, longitud total 6100 mm, diámetro 980 mm, mallas 3
TRASNPORTADOR DE NUEZ DEL TAMBOR PULIDOR A LA COLUMNA DE FIBRA	MOTOR FLENDER 1.5 HP, 1400 RPM, motorreductor FLENDER 50/60 RPM, longitud total 4000 mm, dimensiones 320 mm X 340
VENTILADOR DESFIBRADOR NEUMÁTICO	MOTOR SIEMENS 9 HP, 1750 RPM, longitud total 13750 mm, dimensiones 310 mm X 310 mm, plancha 3/16 de espesor

MAQUINARIA / EQUIPO	DESCRIPCION
ESCLUSA CICLÓN DESFIBRADORA	MOTOR FLENDER 1.1 HP, 1680 RPM, motorreductor FLENDER, 31/37 RPM, ancho 300 mm
VENTILADOR DESPEDREGADOR	MOTOR SIEMENS 18.7 HP, 1755 RPM, ancho caracol 440 mm, cuello caracol al ciclón 100 mm, desarrollo 1670 mm
ESCLUSA ROTATORIA DE NUECES	MOTOR FLENDER 1.1 HP, 1410 RPM, ancho 290 mm, largo cónico 1740 mm, altura parte cilíndrica 1150 mm
TAMBOR CLASIFICADOR DE NUECES	MOTOR FLENDER 2.2 HP, 1405 RPM, motorreductor FLENDER, 30/37 RPM, altura 960 mm, longitud total 3150 mm
RIPPLE MILL Nº 1	MOTOR SIEMENS 10 HP, 1780 RPM
RIPPLE MILL Nº 2	MOTOR SIEMENS 10 HP, 1780 RPM
RIPPLE MILL Nº 3	MOTOR SIEMENS 10 HP, 1780 RPM
RIPPLE MILL Nº 4 HORIZONTAL	MOTOR SIEMENS 15 HP, 1755 RPM
VENTILADOR COLUMNA DE POLVO	MOTOR SIEMENS 18 HP, 1730 RPM, Motorreductor FLENDER 31/37 RPM, eje de esclusa 600 mm, ancho 420 mm
VENTILADOR COLUMNA DE CÁSCARA	MOTOR SIEMENS 25 HP, 1755 RPM, ancho caracol 400 mm, ancho cuello 470 mm, alto cuello 400 mm
ESCLUSA COLUMNA DE CÁSCARA	MOTOR FLENDER 1.1 HP, 1680 RPM, motorreductor FLENDER, 31/37 RPM, eje de esclusa 600 mm, ancho 420 mm
VENTILADOR CICLÓN CÁSCARA HÚMEDA	MOTOR SIEMENS 18.5 HP, 1755 RPM, motor FLENDER 1.1. HP, 1980 RPM (esclusa), ancho esclusa 310 mm
TAMBOR ACONDICIONADOR Y TRANSPORTADOR	MOTOR FLENDER 2.2 HP, 1680 RPM, motorreductor FLENDER 53 RPM, longitud total 2370 mm, diámetro 2370 mm
ESCLUSA ROTATORIA DE ALMENDRA Y CÁSCARA	Marca FLENDER 1.1 HP, 1680 RPM
HIDROCICLÓN 2	MOTOR FLENDER, tambor esclusa, 1.8 HP, 1700 RPM, bomba SIEMENS, 30 HP, 1755 RPM, bomba cáscara SIEMENS 30 HP, 1755 RPM, eje tambor pulgadas
COMPRESORES	MOTOR BROOK CROMPTON 10 HP, 1730 RPM, cabezote dos unidades, forma horizontal, capacidad 200 PSI (Para prensa de Palmiste)
TRANSPORTADOR DE ADMISIÓN DE ALMENDRA C1	MOTOR BROOK CROMPTON 1.5 HP, 1730 RPM. Largo 10660 mm, ancho 210 mm, altura 250 mm, acople de velocidad TASCXL

MAQUINARIA / EQUIPO	DESCRIPCION
ELEVADORA DE ALMENDRA SECA A LA BÁSCULA	Sin placa, 2.2. HP, 1750 RPM, altura 7700 mm, lámina plancha de 3/16 espesor
ELEVADOR ALMENDRA HÚMEDA	MOTOR FLENDER HIMMELI 1.5 HP, E1690/S60 RPM, ANCHO 910 mm X 280 mm, lámina plancha de 3/6 espesor, canjilones 122 unidades, cadena imp. Largo 23600 mm
TRANSPORTADOR ESCURRIDOR ALMENDRA HÚMEDA	MOTORREDUCTOR FLENDER 1685 RPM, 60 RPM, LARGO 3400 mm, ancho 365 mm, altura 415 mm
TRANSPORTADOR ALMENDRA SECA A LOS SILOS	MOTORREDUCTOR SIEMENS 2.4 HP, 1695 RPM, E1750/S58 RPM, largo 5900 mm, ancho 250 mm, plancha transportadora 3/16 espesor
SILO Nº 3	MOTORREDUCTOR SIEMENS 1.2 HP, 1750 RPM, parrilla 2700 mm X 2700 mm, lámina plancha de 1/ 4 pulgada, capacidad 32 toneladas
VENTILADOR DE SILO Nº 3	MOTORREDUCTOR SIEMENS 36 HP, 1760 RPM, largo del cuello 520 mm, ancho del cuello 445 mm, ancho del caracol 445 mm
TRANSPORTADOR SINFÍN DEBAJO DE LOS SILOS DE ALMENDRA	Sin placa
PARRILLA DE DESCARGA DEL SILO 1 DE ALMENDRA	Sin placa
PARRILLA DE DESCARGA DEL SILO 2 DE ALMENDRA	Sin placa
SILO DE SECADO Nº 1	Capacidad de 8 a 10 ton/aprox
SILO DE SECADO Nº 2	Capacidad de 8 a 10 ton/aprox
BOMBA HIDROCICLÓN ALMENDR	Sin placa
ESCLUSA DE SEPARACIÓN DE PO	Sin placa
ESCLUSA DE FIBRAS	Sin placa
TRANSPORTADORA DE GRANOS I	Sin placa
TAMIZ LINEA 2	Motor siemmens 2 hp a 1750 RPM
TANSPORTADOR BAJO TAMIZ	Motor 3 hp siemmes con reductor
BANDA TRANSPORTADORA	Sin placa

02 OCT. 2009

Motores

MOTORES	DESCRIPCION
MOTOR LEROY SOMER	4 HP, 1730 RPM, motorreductor LEROY SOMER, 72 RPM, longitud total 10900 mm, dimensiones 360 mm X 400 mm
MOTOR FLENDER	3 HP, 140 RPM, motorreductor FLENDER 46/55 RPM, longitud total 7700 mm, dimensiones 290 mm X 300 X 100 mm
MOTOR FLENDER	4 HP, 1440 RPM, motorreductor FLENDER 4 HP, 30 RPM, longitud total 6100 mm, diámetro 980 mm, mallas 3
MOTOR FLENDER	1.5 HP, 1400 RPM, motorreductor FLENDER 50/60 RPM, longitud total 4000 mm, dimensiones 320 mm X 340
MOTOR SIEMENS	9 HP, 1750 RPM, longitud total 13750 mm, dimensiones 310 mm X 310 mm, plancha 3/16 de espesor
MOTOR FLENDER	1.1 HP, 1680 RPM, motorreductor FLENDER, 31/37 RPM, ancho 300 mm
MOTOR DE VENTILADOR SIEMENS	18.7 HP, 1755 RPM, ancho caracol 440 mm, cuello caracol al ciclón 100 mm, desarrollo 1670 mm
MOTOR ESCLUSA ROTATORIA FLENDER	1.1 HP, 1410 RPM, ancho 290 mm, largo cónico 1740 mm, altura parte cilíndrica 1150 mm
MOTOR DE TAMBOR CLASIFICADOR FLENDER	2.2 HP, 1405 RPM, motorreductor FLENDER, 30/37 RPM, altura 960 mm, longitud total 3150 mm
MOTOR DE RIPPLE MILL Nº 1	SIEMENS 10 HP, 1780 RPM
MOTOR DE RIPPLE MILL Nº 2	SIEMENS 10 HP, 1780 RPM
MOTOR DE RIPPLE MILL Nº 3	SIEMENS 10 HP, 1780 RPM
MOITOR DE RIPPLE MILL Nº 4 HORIZONTAL	SIEMENS 15 HP, 1755 RPM
MOTOR DE VENTILADOR COLUMNA DE POLVO	SIEMENS 18 HP, 1730 RPM, Motorreductor FLENDER 31/37 RPM, eje de esclusa 600 mm, ancho 420 mm
MOTOR DE VENTILADOR COLUMNA DE CÁSCARA	SIEMENS 25 HP, 1755 RPM, ancho caracol 400 mm, ancho cuello 470 mm, alto cuello 400 mm
MOTOR DE ESCLUSA COLUMNA DE CÁSCARA	FLENDER 1.1 HP, 1680 RPM, motorreductor FLENDER, 31/37 RPM, eje de esclusa 600 mm, ancho 420 mm
MOTOR DE VENTILADOR CICLÓN CÁSCARA HÚMEDA	SIEMENS 18.5 HP, 1755 RPM, motor FLENDER 1.1. HP, 1980 RPM (esclusa), ancho esclusa 310 mm
MOTOR DE TAMBOR ACONDICIONADOR Y TRANSPORTADOR	FLENDER 2.2 HP, 1680 RPM, motorreductor FLENDER 53 RPM, longitud total 2370 mm, diámetro 2370 mm

MOTORES	DESCRIPCION
MOTOR DE ESCLUSA ROTATORIA DE ALMENDRA Y CÁSCARA	FLENDER 1.1 HP, 1680 RPM
MOTOR DE HIDROCICLÓN 2	FLENDER, tambor esclusa, 1.8 HP, 1700 RPM, bomba SIEMENS, 30 HP, 1755 RPM, bomba cáscara SIEMENS 30 HP, 1755 RPM, eje tambor pulgadas
MOTOR DE COMPRESORES	BROOK CROMPTON 10 HP, 1730 RPM, cabezote dos unidades, forma horizontal, capacidad 200 PSI (Para prensa de Palmiste)
MOTOR TRANSPORTADOR DE ADMISIÓN DE ALMENDRA C1	BROOK CROMPTON 1,5 HP, 1730 RPM
MOTOR DE ELEVADOR DE ALMENDRA SECA A LA BÁSCULA	MOTOR sin placa, 2.2. HP, 1750 RPM, altura 7700 mm, lámina plancha de 3/16 espesor
MOTOR DE ELEVADOR ALMENDRA HÚMEDA	FLENDER HIMMELI 1.5 HP, E1690/S60 RPM, ANCHO 910 mm X 280 mm, lámina plancha de 3/6 espesor, canjilones 122 unidades, cadena imp. Largo 23600 mm
MOTOR TRANSPORTADOR ESCURRIDOR ALMENDRA HÚMEDA	REDUCTOR FLENDER 1685 RPM, 60 RPM, LARGO 3400 mm, ancho 365 mm, altura 415 mm
MOTOR DE TRANSPORTADOR ALMENDRA SECA A LOS SILOS	REDUCTOR SIEMENS 2.4 HP, 1695 RPM, E1750/S58 RPM, largo 5900 mm, ancho 250 mm, plancha transportadora 3/16 espesor
MOTOR DE SILO Nº 3	REDUCTOR SIEMENS 1.2 HP, 1750 RPM, parrilla 2700 mm X 2700 mm, lámina plancha de 1/ 4 pulgada, capacidad 32 toneladas
MOTOR DE VENTILADOR DE SILO Nº 3	REDUCTOR SIEMENS 36 HP, 1760 RPM, largo del cuello 520 mm, ancho del cuello 445 mm, ancho del caracol 445 mm
TRANSPORTADOR SINFÍN DEBAJO DE LOS SILOS DE ALMENDRA	MOTOR placa ilegible
PARRILLA DE DESCARGA DEL SILO 1 DE ALMENDRA	MOTOR placa ilegible
PARRILLA DE DESCARGA DEL SILO 2 DE ALMENDRA	MOTOR placa ilegible
SILO DE SECADO Nº 1	MOTOR placa ilegible
SILO DE SECADO Nº 2	MOTOR placa ilegible
BOMBA HIDROSICLÓN ALMENDRAS	MOTOR placa ilegible
ESCLUSA DE SEPARACIÓN DE POLVO	MOTOR placa ilegible
ESCLUSA DE FIBRAS	MOTOR placa ilegible
TRANSPORTADORA DE GRANOS ELÉCTRICO	MOTOR placa ilegible

2.2. El Vergel

Maquinaria y equipos

MAQUINARIA / EQUIPO	DESCRIPCIÓN
BASCULA CAMIONERA PARA PESAJE	MARCA METLER ROLEDO 6532. INCLUYE: celdas de carga, receptores, cajas de unión, cables e indicador electrónico.Embarque de pesaje, sobre simuladores de celda de carga . modulo de puente de pesaje
TOLVA PARA RECEPCION DE RACIMOS DE FRUTA	Capacidad de 20 a 25 ton, construida en lamina de 1/4" reforzada con angulos de 2" x 1/4"
AUTOCLAVES HORIZANTALES	Capacidad de 7 ton/c.u, contruidos en lamina de 1/2" con camisa de desgaste de 1/4, sin aislamiento termico de lana de vidrio de 2", sin chaqueta en aluminio de 2 mm. Medidas: diametro interno 1500 mm, long 12.30 m
VAGONETAS ESTERILIZACION	capacidad 1,3 ton, Ruedas en fundicion de acero de transmicion en lamina de 1/4" y rodamientos 6205
SISTEMA DE RIELES	112 metros de carrileras (riel doble por metro y durmientes)
MESAS GIRATORIAS	capacidad de 1.3 ton con giro manual de las vagonetas
DESFRUTADOR	Capacidad 12 ton, Construido en platina de 2" x 3/8", eje central en acero de 1045
SINFÍN BAJO DESFRUTADOR	Capacidad 12 ton diametro 340 mm x 450 mm de longitud
TRANSPORTADOR DE RAQUIZ VACIO	Transportador de banda
ELEVADOR DE FRUTOS	capacidad es de 8 a 10 ton. Dimensiones 0,50 x 1,0 mm, velocidad de paso 93 cangilones por minuto, capacidad de cangilon 2 litros
TRANSPORTADOR SINFÍN DE ALIMENTACION A DIGESTORES	
DIGESTOR N. 1	capacidad 2000 litros 6/7 ton. Dimensiones: Diametro 1,10 m x2,30 m de altura
DIGESTOR N. 2	Capacidad 1300 litros 6 ton/hr. Dimensiones 1 m x 1,8 m de altura
DIGESTOR N. 3	Capacidad 1300 itros 6 ton/hr Dimensiones 1m x 1,8 m de altura
PRENSA P4	Capacidad 4 ton /hr
PRENSA P5	Capacidad 5 ton/hr
PRENSA P8	capacidad 8 ton/hr

MAQUINARIA / EQUIPO	DESCRIPCIÓN
TANQUE DE ACEITE CRUDO	Capacidad 20 ton construido en lamina de acero inoxidable
CLARIFICADOR HORIZONTAL	Capacidad 25 ton, cambio de laminas internas
TANQUE SECADOR DE ACEITE	dimensiones 3 x 3,5 m en acero inoxidable con serpetin
TAMIZ RECTANGULAR DE LODOS	Capacidad de 8 ton, construido en acero inoxidable con malla mesh 40
DECANTER	Marca NIRO serie n. 121795 en acero inoxidable
TRANSPORTADOR ROPE-TORTA	Capacidad : 15 ton Dimensiones : 0,46 m x 12 m de long,
COLUMNA DE DESFIBRACION/CICLON/ESCLUSA Y VENTILADOR DE FIBRA	capacidad 7,5 ton/hr.Dimensiones 0,41 x 0,51 m area 0,21 m2
SINFÍN DE FIBRA A CALDERA	Capacidad 12 ton/hr. Dimensiones 0,47 m de diametro 11 m de long
CALDERA	Dimensiones: 174, 32 m2. Area de vaporacion pirotubular incluyendo hogar dimensiones 134,09, de paso doble. Dimetro tubo central 0,86 m x 4,09 m de longitud.
SISTEMA DE VAPOR	incluye tuberia, accesorios, tanque de destribucion valvulas
TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE AGUA	Capacidad 6000 lts, Construido en lamina de 1/4", color azul
TANQUES ABLANDADORES	Dimensiones : 1,10 m diametro x 1,6 m de altura
TANQUES DE ALMACENAMIENTO DE ACEITE	capacidad 270/280 ton respectivamente, Contruidos en lamina de 1/4", color negro
TANQUES DE ALMACENAMIENTO DE DIESEL	Capacidad 693 gal/cada uno
TABLEROS ELECTRICOS LINEAS DE PROCESO	
GENERADOR CUMMIS	Capacidad 300 Kw

Motores

MOTORES	DESCRIPCIÓN
DESFRUTADOR	SIEMEENS 7,5 HP 1700 RPM 220V
TRANSPORTADOR DESFRUTADOR	SIEMEENS 3 HP 1700 RPM 220V
TRANSPORTADOR AL ELEVADOR	SIEMEENS 2 HO 1700 RPM 220V
ELEVADOR DE FRUTA	SIEMEENS 5 HP 1700 RPM 220V
DIGESTOR DE PRENSA P8	SIEMEENS 25 HP 1750 RPM 440V
DIGESTOR DE PRENSA P5	SIEMMES 9 HP 1740 RPM 220V
DIGESTOR DE PRENSA P3	SIEMEENS 15 HP 1750 RPM 440V
PRENSA P8	SIEMMENS 25 HP 1740 RPM 220V
PRENSA P5	SIEMMENS 25 HP 1760 RPM 440 V
PRENSA P3	SIEMMENS 12 HP 3525 RPM 220 V, SERIE:
HIDRAULICO PRENSA P8	SIEMMENS 2,4 HP 1695 RPM 220 V
HIDRAULICO PRENSA P5	SIEMMENS 2,4 HP 1695 RPM 220 V
HIDRAULICO PRENSA P3	SIEMMENS 2,4 HP 1695 RPM 220 V
TRANSPORTADOR DE NUECES	SIEMMENS 3HP 1700 RPM 220V
BOMBA DE ACEITE CRUDO	SIEMMENS 5 HP 3450 RPM 230V con caja reductora
BOMBA DE ACEITE LIMPIO	SIEMMENS 2 HP 1100 RPM 220V
BOMBA DE ACITE SECADORES	SIEMMENS 5 HP 1720 RPM 220V
TRICANTER	SIEMMENS 50 HP 3600 RPM 220V
TRANSPORTADOR DE FIBRA N. 1	SIEMMENS 3.6 HP 1710 RPM 220V
TRANSPORTADOR DE FIBRA N.2	SIEMMENS 3 HP 1710 RPM 220V
ESCLUSA DE FIBRA	SIEMMENS 2,6 HP 1705 RPM 220V
TIRO FORZADO CALDERO	SIEMMENS 30 HP 1755 RPM 220V
CICLON DE FIBRA	SIEMMENS 12 HP 3470 RPM 220V
TRANSPORTADOR A DIGESTORES	SIEMMENS 3HP 1420 RPM 220V
TRANSPORTADOR DE RAQUIZ	SIEMMENS 5 HP 1740 RPM 220V
BOMBA DE AGUA DE RIO	SIEMMENS 7,5 HP 3450 RPM 220V
BOMBA DE ALIMENTACION AGUA CALDERA	SIEMMENS 7,5 HP 1740 RPM 220V

Motores en reparación

MOTORES	DESCRIPCIÓN
Ventilador de Fibra	12 HP
Válvula rotatoria	1 HP
Tambor pulidor de nueces	5,5 HP
Ventilador Centrífugo para aire	24 HP
Válvula rotatoria hermética	1 HP
Transportador alimentador	1,5 HP
Tambor clasificador de nueces	3 HP
Triturador de barra para nueces	10 HP
Triturador centrífugo para nueces	15 HP
Transportador de mezcla triturada	2 HP
Ventilador centrífugo para separación neumática de polvo	24 HP
Válvula rotatoria hermética	1 HP
Zaranda de nueces no rotas	2,5 HP
Tambor rotatorio horizontal	2 HP
Transportador sinfín horizontal	2 HP
Ventilador centrífugo separador de cáscaras	17,5 HP
Válvula rotatoria hermética	1 HP
Motobombas para hidrociclones	30 HP
Tambor escurridor	1,5 HP
Transportador sinfín con escurridor	1,5 HP
Elevador de cangilones	2 HP
Ventilador centrífugo	40 HP
Motor parrilla móvil	1 HP
Transportador de banda almendra recuperada	1,5 HP
Transportador sinfín nueces no rotas	2 HP
Elevador de cangilones de almendras	2 HP
Ventilador centrífugo secador de almendras	40 HP
Motor parrilla móvil	1 HP
Transportador de almendra sobre silos	1,5 HP
Transportador neumático para cáscaras	20 HP
Transportador escurridor de cáscaras	2 HP
Transportador sinfín combustible caldera	4 HP

4. CRITERIO DE TASACIÓN:

Este criterio se fundamenta en el costo de reposición y/o reemplazo; esto significa en expresar en términos monetarios y a una fecha dada, el costo de reponer y/o construir a nuevo un determinado bien. En los casos en que no se disponga de información referente al costo de reposición, cuándo se trata de una línea de producción, se aplica una desagregación tecnológica a fin de determinar el valor aproximado. La siguiente expresión se utilizó para calcular el valor actual:

$$VA = VR * FD$$

VA = Valor actual
VR = Valor de reposición.
FD = Factor de depreciación.

DEFINICIÓN DE CONCEPTOS

Valor actual estimado (VA): es el valor del bien a la fecha que se efectúa el avalúo, tomando en cuenta los factores de homogenización.

Valor de reposición (VR): representa el valor de los bienes nuevos, similares o de iguales características a los bienes avaluados a la fecha de la inspección; dentro de este valor se incluye: los fletes, derechos de importación, permisos, mano de obra, ingeniería y demás gastos para que este bien esté en el sitio instalado y funcionando.

Componentes del costo total o del valor de reposición: el valor de reposición o de reemplazo a nuevo está compuesto por una serie de conceptos de distinta naturaleza y magnitud que acumulan sus costos unitarios dentro del tipo de activo considerado, se mencionan:

Ingeniería: define el conjunto de gastos necesarios para elaborar o llevar a cabo:

- Estudios básicos preliminares y diagramas de flujo.
- Plano de arreglos de equipo y detalles.
- Especificaciones de materiales y equipo.
- Elaboración de requisiciones para compra de materiales y equipos.
- Compra de materiales y equipos.
- Supervisión y control de proyecto y obra.
- Elaboración de planos de construcción.
- Arranque.
- Elaboración de procedimientos para obtener los resultados previstos en la administración y operación de una planta.

Mano de obra: representa los gastos de personal requeridos para la instalación de la maquinaria o equipo, también puede definirse como la suma de los pagos al personal que se tienen que realizar desde la creación o instalación hasta la puesta en marcha de los equipos. Estos gastos pueden ser directos o indirectos, desde el punto de vista de la instalación misma del equipo, así como las instalaciones auxiliares necesarias para la complementación del trabajo.

Fletes: representa los gastos necesarios para trasladar los bienes desde su lugar de origen hasta el lugar donde se vayan a instalar.

Este concepto representa los gastos realizados por transportación, ya sea por vía terrestre, marítima o aérea, nacional o internacional.

Derechos de importación: para los equipos importados, son los impuestos y gastos aduanales necesarios para su introducción al país.

Nota: los interesados de esta tasación no presentan las respectivas facturas de compra u otra documentación, en los que consten los gastos de los ccomponentes del valor de reposición, se determina un porcentaje que oscila desde el 20 hasta el 30% del valor base.

Factor de depreciación (FD): representa la relación entre la vida remanente y la vida útil (técnica) total de los bienes. Se elaboró una fórmula que en forma decreciente determine los factores equitativos correspondientes a cada año. Los datos bases empleados en este cálculo son: el factor 1,000 para los elementos que tienen hasta un año de edad; y, para los elementos que llegarán a la edad de vida remanente, se le considera un factor de 0,200. Por lo tanto el factor 1,000 corresponde a los motores, equipos o maquinaria de menor edad, mientras que para los elementos con factores inferiores a 1,000 corresponden a los de mayor edad.

Vida útil (VU): es la vida que se estima que un bien presentará servicio de manera eficiente. En términos generales, la vida útil estimada para un bien no es definitiva, debiéndose tomar únicamente como una guía referencial para su utilización. En el siguiente cuadro se ilustra valores de vida útil, referenciales para cierto tipo de maquinaria:

EQUIPOS	AÑOS	HORAS
Maquinaria sobre llantas Industria de la construcción	15-20	36.000
Maquinaria para la industria metalmecánica	**20-35**	**48.000**
Volquetas, Buses, camiones, camperos y camionetas	10 -.12	24.000

Fuente: Textos especializados.

Edad (E): tiempo transcurrido desde la fabricación del equipo nuevo hasta la fecha de valoración.

Vida residual técnica: es el tiempo de vida estimado que un bien puede seguir prestando servicio de manera eficiente, a partir de la inspección. A continuación se detalla el cuadro de factores, que se aplican a los equipos y maquinaria de la extractora San Carlos:

EDAD/AÑOS	FACTORES BASES	VALOR EQUITATIVO	FACTORES CALCULADOS
1	**NUEVO 1,000**	0,027586207	1,000
2		0,027586207	0,972
3		0,027586207	0,945
4		0,027586207	0,917
5		0,027586207	0,890
6		0,027586207	0,862
7		0,027586207	0,834
8		0,027586207	0,807
9		0,027586207	0,779
10		0,027586207	0,752
11		0,027586207	0,724
12		0,027586207	0,697
13		0,027586207	0,669
14		0,027586207	0,641
15		0,027586207	0,614
16		0,027586207	0,586
17		0,027586207	0,559
18		0,027586207	0,531
19		0,027586207	0,503
20		0,027586207	0,476
21		0,027586207	0,448
22		0,027586207	0,421
23		0,027586207	0,393
24		0,027586207	0,366
25		0,027586207	0,338
26		0,027586207	0,310
27		0,027586207	0,283
28		0,027586207	0,255
29		0,027586207	0,228
30	**VIDA RESIDUAL 0,200**	0,027586207	0,200
31		0,027586207	0,172
32		0,027586207	0,145
33		0,027586207	0,117
34		0,027586207	0,090
35	**VIDA ÚTIL**	0,027586207	0,062

6. OBSERVACIONES:

- Durante la inspección estuvo presente la Ing. Siliana Paola Ariza, técnica de Energy & Palma, quién indicó los elementos a inspeccionar.
- Los elementos y accesorios que se encuentran en funcionamiento se

encuentran en buen estado y con mantenimiento.

- Esta tasación tiene la finalidad de constatar el valor de los equipos y maquinaria, los mismos que recepcionará Energy & Palma.
- Este informe es de tipo confidencial y para uso exclusivo para el cliente a quién va dirigido.

6. CUADRO RESUMEN DE LA TASACIÓN

6.1. Patricia Pilar

ITEM	DESCRIPCIÓN		EXPRESADO EN DOLARES	
			VALOR TOTAL	VALOR ACTUAL
1	Equipos y maquinarira		306.484,20	289.627,57
2	Motores		133.325,94	116.526,87
VALOR TOTAL		**US$**	**439.810,14**	**406.154,44**

6.2. El Vergel

ITEM	DESCRIPCIÓN		EXPRESADO EN DOLARES	
			VALOR TOTAL	VALOR ACTUAL
1	Equipos y maquinaria		1.424.548,13	1.306.310,63
2	Motores		210.496,00	183.973,50
3	Motores en reparación		173.937,50	152.021,38
TOTAL		**US$**	**1.808.981,63**	**1.642.305,51**

6.3. Resumen total de la tasación

DESCRIPCIÓN		EXPRESADO EN DOLARES	
		VALOR CALCULADO	VALOR ACTUAL
Maquinaria y Equipos Patricia Pilar		439,810.14	406,154.44
Maquinaria y Equipos El Vergel		1,808,981.63	1,642,305.51
	US$	**2,248,791.77**	**2,048,459.95**
		US$	**2,248,791.77**
SON: DOS MILLONES DOCIENTOS CUARENTA Y OCHO MIL SETECIENTOS NOVENTA Y UN DÓLARES, 77/100			
		US$	**2,048,459.95**
SON: DOS MILLONES CUARENTA Y OCHO MIL CUATROCIENTOS CINCUENTA Y NUEVE DÓLARES, 95/100			

Nota: *Se adjuntan al presente informe los cuadros en los que consta* la valoración de ésta maquinaria con sus respectivos factores de homogenización.

Perito: Ing. Franco Ambrossi R.
Lic. Profesional: CIAP 02 17 978
Superintendecia Compañías SC.RNP.266
Fecha inspección: 23 y 24 de Septiembre del 2009.

Atentamente,

Ing. Franco Manuel Ambrossi Robles.

Doy fe que la presente copia es igual a su original
02 OCT. 2009

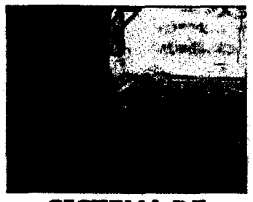
ANEXOS EL VERGEL

BÁSCULA CAMIONERA

TOLVA PARA RECEPCIÓN DE FRUTA

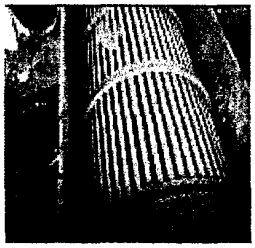
AUTOCLAVES HORIZONTALES

VAGONETAS DE ESTERILIZACIÓN



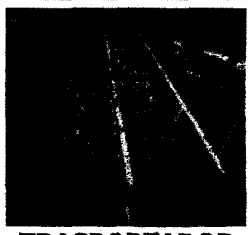
SISTEMA DE RIELES

MESAS GIRATORIAS



DESFRUTADOR

SINFÍN BAJO DESFRUTADOR



TRASPORTADOR DE RAQUIS VACÍO

ELEVADOR DE FRUTOS

TRANSPORTADOR SINFÍN

ESTRUCTURA METÁLICA

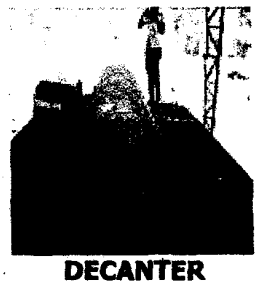
DIGESTOR P8

TANQUE DE ACEITE PURO

CLARIFICADOR HORIZONTAL

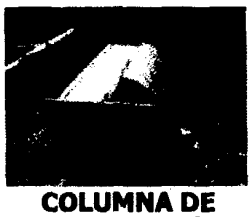
TANQUE SECADOR DE ACEITE

TAMIZ RECTANGULAR DE LODOS



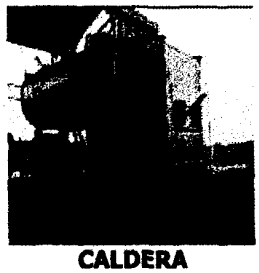
DECANTER

TRANSPORTADOR ROMPE TORTA



COLUMNA DE DESFIBRACIÓN, ESCLUSA

SINFÍN DE FIBRA A CALDERA

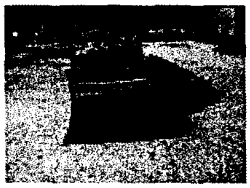


CALDERA

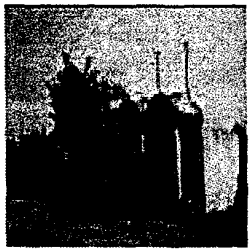
SISTEMA DE VAPOR

TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE AGUA

TANQUES ABLANDADORES



TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE ACEITE



TANQUE DIESEL

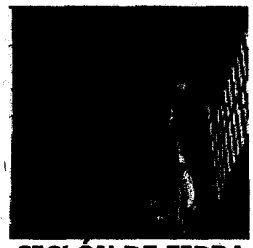
ANEXOS PATRICIA PILAR

SIFIN TRANSPORTADOR DE ALMENDRA

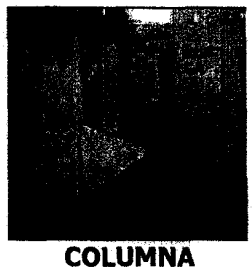
TAMBOR PULIDOR

VENTILADOR COLUMNA DE CASCARA

BOMBA HIDROCICLÓN

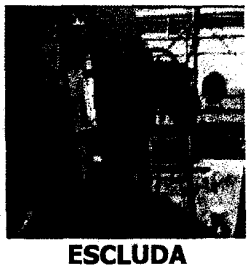


CICLÓN DE FIBRA

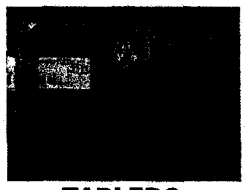


COLUMNA

COMPRESORES



ESCLUDA



TABLERO ELECTRÓN. LÍNEA PROCESO

Doy fe que la presente copia es igual a su original
02 OCT. 2009
Dr. Jaime Villarreal Gonzalez
NOTARIO PÚBLICO
MONTERREY, NUEVO LEÓN

Atentamente,

Ing. Franco Ambrossi

ENERGYPALMA S.A.

ANEXO A

LISTA Y DETALLE DE EQUIPOS Y MAQUINARIA DE PLANTA ACEITERA DE PALMA

ITEM	MAQUINARIA / EQUIPO	DESCRIPCION
1	TRANSPORTADOR ALIMENTADOR DE NUECES	Metálico
2	TRANSPORTADOR UNIVERSAL DE NUECES	Metálico
3	TAMBOR PULIDOR	Metálico
4	TRASNPORTADOR DE NUES DEL TAMBOR PULIDOR A LA	Metálico
5	VENTILADOR DESFIBRADOR NEUMÁTICO	Metálico
6	ESCLUSA CICLÓN DESFIBRADORA	Metálico
7	VENTILADOR DESPEDREGADOR	Metálico
8	ESCLUSA ROTATORIA DE NUECES	Metálico
9	TAMBOR CLASIFICADOR DE NUECES	Metálico
10	RIPPLE MILL Nº 1	Metálico
11	RIPPLE MILL Nº 2	Metálico
12	RIPPLE MILL Nº 3	Metálico
13	RIPPLE MILL Nº 4 HORIZONTAL	Metálico
14	VENTILADOR COLUMNA DE POLVO	Metálico
15	VENTILADOR COLUMNA DE CÁSCARA	Metálico
16	ESCLUSA COLUMNA DE CÁSCARA	Metálico
17	VENTILADOR CICLÓN CÁSCARA HÚMEDA	Metálico
18	TAMBOR ACONDICIONADOR Y TRANSPORTADOR	Metálico
19	ESCLUSA ROTATORIA DE ALMENDRA Y CÁSCARA	Metálico
20	HIDROCICLÓN 2	Metálico
21	COMPRESORES	Metálico
22	TRANSPORTADOR DE ADMISIÓN DE ALMENDRA C1	Metálico
23	ELEVADORA DE ALMENDRA SECA A LA BÁSCULA	Metálico
24	ELEVADOR ALMENDRA HÚMEDA	Metálico
25	TRANSPORTADOR ESCURRIDOR ALMENDRA HÚMEDA	Metálico
26	TRANSPORTADOR ALMENDRA SECA A LOS SILOS	Metálico
27	SILO Nº 3	Metálico
28	VENTILADOR DE SILO Nº 3	Metálico
29	TRANSPORTADOR SINFÍN DEBAJO DE LOS SILOS DE	Metálico
30	PARRILLA DE DESCARGA DEL SILO 1 DE ALMENDRA	Metálico
31	PARRILLA DE DESCARGA DEL SILO 2 DE ALMENDRA	Metálico
32	SILO DE SECADO Nº 1	Metálico
33	SILO DE SECADO Nº 2	Metálico
34	BOMBA HIDROSICLÓN ALMENDRAS	Metálico
35	ESCLUSA DE SEPARACIÓN DE POLVO	Metálico
36	ESCLUSA DE FIBRAS	Metálico
37	TRANSPORTADORA DE GRANOS ELÉCTRICO	Metálico
38	MOTOR	LEROY SOMER 4 HP, 1730 RPM, motorreductor LEROY SOMER, 72 RPM, longitud total 10900 mm,
39	MOTOR	FLENDER 3 HP, 140 RPM, motorreductor FLENDER 46/55 RPM, longitud total 7700 mm, dimensiones 290
40	MOTOR	FLENDER 4 HP, 1440 RPM, motorreductor FLENDER 4 HP, 30 RPM, longitud total 6100 mm, diámetro 980
41	MOTOR	FLENDER 1,5 HP, 1400 RPM, motorreductor FLENDER 50/60 RPM, longitud total 4000 mm, dimensiones 320
42	MOTOR	SIEMENS 9 HP, 1750 RPM, longitud total 13750 mm, dimensiones 310 mm X 310 mm, plancha 3/16 de
43	MOTOR	FLENDER 1,1 HP, 1680 RPM, motorreductor FLENDER, 31/37 RPM, ancho 300 mm
44	MOTOR DE VENTILADOR	SIEMENS 18,7 HP, 1755 RPM, ancho caracol 440 mm, cuello caracol al ciclón 100 mm, desarrollo 1670 mm
45	MOTOR ESCLUSA ROTATORIA	FLENDER 1,1 HP, 1410 RPM, ancho 290 mm, largo cónico 1740 mm, altura parte ciíndrica 1150 mm
46	MOTOR DE TAMBOR CLASIFICADOR	FLENDER 2,2 HP, 1405 RPM, motorreductor FLENDER, 30/37 RPM, altura 960 mm, longitud total 3150 mm
47	MOTOR DE RIPPLE MILL Nº 1	SIEMENS 10 HP, 1780 RPM
48	MOTOR DE RIPPLE MILL Nº 2	SIEMENS 10 HP, 1780 RPM
49	MOTOR DE RIPPLE MILL Nº 3	SIEMENS 10 HP, 1780 RPM
50	MOTOR DE RIPPLE MILL Nº 4 HORIZONTAL	SIEMENS 15 HP, 1755 RPM
51	MOTOR DE VENTILADOR COLUMNA DE POLVO	SIEMENS 18 HP, 1730 RPM, Motorreductor FLENDER 31/37 RPM, eje de esclusa 600 mm, ancho 420 mm
52	MOTOR DE VENTILADOR COLUMNA DE CÁSCARA	SIEMENS 25 HP, 1755 RPM, ancho caracol 400 mm, ancho cuello 470 mm, alto cuello 400 mm
53	MOTOR DE ESCLUSA COLUMNA DE CÁSCARA	FLENDER 1,1 HP, 1680 RPM, motorreductor FLENDER, 31/37 RPM, eje de esclusa 600 mm, ancho 420 mm
54	MOTOR DE VENTILADOR CICLÓN CÁSCARA HÚMEDA	SIEMENS 18,5 HP, 1755 RPM, motor FLENDER 1,1, HP, 1980 RPM (esclusa), ancho esclusa 310 mm
55	MOTOR DE TAMBOR ACONDICIONADOR Y TRANSPORTADOR	FLENDER 2,2 HP, 1680 RPM, motorreductor FLENDER 53 RPM, longitud total 2370 mm, diámetro 2370 mm
56	MOTOR DE ESCLUSA ROTATORIA DE ALMENDRA Y CÁSCARA	FLENDER 1,1 HP, 1680 RPM
57	MOTOR DE HIDROCICLÓN 2	FLENDER, tambor esclusa, 1,8 HP, 1700 RPM, bomba SIEMENS, 30 HP, 1755 RPM, bomba cáscara SIEMENS
58	MOTOR DE COMPRESORES	BROOK CROMPTON 10 HP, 1730 RPM, cabezote dos unidades, forma horizontal, capacidad 200 PSI (Para
59	MOTOR TRANSPORTADOR DE ADMISIÓN DE ALMENDRA C1	BROOK CROMPTON 1,5 HP, 1730 RPM
60	MOTOR DE ELEVADOR DE ALMENDRA SECA A LA BÁSCULA	MOTOR sin placa, 2,2, HP, 1750 RPM, altura 7700 mm, lámina plancha de 3/16 espesor
61	MOTOR DE ELEVADOR ALMENDRA HÚMEDA	FLENDER HIMMELI 1,5 HP, E1690/S60 RPM, ANCHO 910 mm X 280 mm, lámina plancha de 3/6 espesor,
62	MOTOR TRANSPORTADOR ESCURRIDOR ALMENDRA HÚMEDA	REDUCTOR FLENDER 1685 RPM, 60 RPM, LARGO 3400 mm, ancho 365 mm, altura 415 mm
63	MOTOR DE TRANSPORTADOR ALMENDRA SECA A LOS SILOS	REDUCTOR SIEMENS 2,4 HP, 1695 RPM, E1750/S58 RPM, largo 5900 mm, ancho 250 mm, plancha
64	MOTOR DE SILO Nº 3	REDUCTOR SIEMENS 1,2 HP, 1750 RPM, parrilla 2700 mm X 2700 mm, lámina plancha de 1/ 4 pulgada,
65	MOTOR DE VENTILADOR DE SILO Nº 3	REDUCTOR SIEMENS 36 HP, 1760 RPM, largo del cuello 520 mm, ancho del cuello 445 mm, ancho del caracol
66	TRANSPORTADOR SINFÍN DEBAJO DE LOS SILOS DE	MOTOR placa ilegible
67	PARRILLA DE DESCARGA DEL SILO 1 DE ALMENDRA	MOTOR placa ilegible
68	PARRILLA DE DESCARGA DEL SILO 2 DE ALMENDRA	MOTOR placa ilegible
69	SILO DE SECADO Nº 1	MOTOR placa ilegible
70	SILO DE SECADO Nº 2	MOTOR placa ilegible
71	BOMBA HIDROSICLÓN ALMENDRAS	MOTOR placa ilegible
72	ESCLUSA DE SEPARACIÓN DE POLVO	MOTOR placa ilegible
73	ESCLUSA DE FIBRAS	MOTOR placa ilegible
74	TRANSPORTADORA DE GRANOS ELÉCTRICO	MOTOR placa ilegible
75	BASCULA CAMIONERA PARA PESAJE	MARCA METLER ROLEDO 6532. INCLUYE: celdas de carga, receptores, cajas de unión, cables e indicador electrónico.Embarque de pesaje, sobre simuladores de celda de carga . modulo de puente de pesaje
76	TOLVA PARA RECPCION DE RACIMOS DE FRUTA	Capacidad de 20 a 25 ton, construida en lamina de 1/4" reforzada con angulos de 2" x 1/4"
77	AUTOCLAVES HORIZANTALES	Capacidad de 7 ton/c.u, contruidos en lamina de 1/2" con camisa de desgaste de 1/4", sin aislamiento termico de lana de vidrio de 2", sin chaqueta en aluminio de 2 mm. Medidas: diametro interno 1500 mm, long 12,30 m
78	VAGONETAS ESTERILIZACION	Capacidad 1,3 ton, Ruedas en fundicion de acero de transmicion en lamina de 1/4", rodamientos 6208
79	SISTEMA DE RIELES	112 metros de carrileras (riel doble por metro y durmientes)
80	MESAS GIRATORIAS	Capacidad de 1.3 ton con giro manual de las vagonetas
81	DESFRUTADOR	Capacidad 12 ton, Construido en platina de 2" x 3/8", eje central en acero de 104
82	SINFÍN BAJO DESFRUTADOR	Capacidad 12 ton diametro 340 mm x 450 mm de longitud
83	TRANSPORTADOR DE RAQUIZ VACIO	Transportador de banda
84	ELEVADOR DE FRUTOS	Capacidad es de 8 a 10 Ton. Dimensiones 0,50 x 1,0 mm, velocidad de paso 93 cangilones por minuto, capacidad de cangilon 2 litros
85	TRANSPORTADOR SINFÍN DE ALIMENTACION A DIGESTORES	Placa ilgible
86	DIGESTOR N. 1	Capacidad 2000 litros 6/7 ton, Dimensiones: Diametro 1,10 m x2,30 m de altura
87	DIGESTOR N. 2	Capacidad 1300 litros 6 ton/hr, Dimensiones 1 m x 1,8 m de altura

88	DIGESTOR N. 3	Capacidad 1300 litros 6 ton/hr. Dimensiones 1m x 1,8 m de altura
89	PRENSA P4	Capacidad 4 ton /hr
90	PRENSA P5	Capacidad 5 ton/hr
91	PRENSA P8	capacidad 8 ton/hr
92	TANQUE DE ACEITE CRUDO	Capacidad 20 ton construido en lamina de acero inoxidable
93	CLARIFICADOR HORIZONTAL	Capacidad 25 ton, cambio de laminas internas
94	TANQUE SECADOR DE ACEITE	dimensiones 3 x 3,5 m en acero inoxidable con serpetin
95	TAMIZ RECTANGULAR DE LODOS	Capacidad de 8 ton, construido en acero inoxidable con malla mesh 40
96	DECANTER	Marca NIRO serie n. 121795 en acero inoxidable
97	TRANSPORTADOR ROPE-TORTA	Capacidad : 15 ton Dimensiones : 0,46 m x 12 m de long.
98	COLUMNA DE DESFIBRACION/CICLON/ESCLUSA Y VENTILADOR DE FIBRA	capacidad 7,5 ton/hr.Dimensiones 0,41 x 0,51 m area 0,21 m2
99	SINFIN DE FIBRA A CALDERA	Capacidad 12 ton/hr. Dimensiones 0,47 m de diametro 11 m de long
100	CALDERA	Dimensiones: 174, 32 m2. Area de vaporacion pirotubular incluyendo hogar dimensiones 134,09, de paso doble. Dimetro tubo central 0,86 m x 4,09 m de longitud.
101	SISTEMA DE VAPOR	incluye tuberia, accesorios, tanque de destribucion valvulas
102	TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE AGUA	Capacidad 6000 lts, Construido en lamina de 1/4", color azul
103	TANQUES ABLANDADORES	Dimensiones : 1,10 m diametro x 1,6 m de altura
104	TANQUES DE ALMACENAMIENTO DE ACEITE	capacidad 270/280 ton respectivamente, Contruidos en lamina de 1/4", color negro
105	TANQUES DE ALMACENAMIENTO DE DIESEL	Capacidad 693 gal/cada uno
106	TABLEROS ELECTRICOS	Líneas de proceso
107	GENERADOR CUMMIS	Capacidad 300 Kw
108	CABLEADO INTERNO	Bandejas de cableado, acometidas a los motores eléctricos
109	Estructuras metálicas	De cubierta, escaleras plataformas, pasamanos
110	DESFRUTADOR	SIEMEENS 7,5 HP 1700 RPM 220V
111	TRANSPORTADOR DESFRUTADOR	SIEMEENS 3 HP 1700 RPM 220V
112	TRANSPORTADOR AL ELEVADOR	SIEMEENS 2 HP 1700 RPM 220V
113	ELEVADOR DE FRUTA	SIEMEENS 5 HP 1700 RPM 220V
114	DIGESTOR DE PRENSA P8	SIEMEENS 25 HP 1750 RPM 440V
115	DIGESTOR DE PRENSA P5	SIEMMES 9 HP 1740 RPM 220V
116	DIGESTOR DE PRENSA P3	SIEMEENS 15 HP 1750 RPM 440V
117	PRENSA P8	SIEMMENS 25 HP 1740 RPM 220V
118	PRENSA P5	SIEMMENS 25 HP 1760 RPM 440 V
119	PRENSA P3	SIEMMENS 12 HP 3525 RPM 220 V, SERIE: IEC 3483
120	HIDRAULICO PRENSA P8	SIEMMENS 2,4 HP 1695 RPM 220 V
121	HIDRAULICO PRENSA P5	SIEMMENS 2,4 HP 1695 RPM 220 V
122	HIDRAULICO PRENSA P3	SIEMMENS 2,4 HP 1695 RPM 220 V
123	TRANSPORTADOR DE NUECES	SIEMMENS 3HP 1700 RPM 220V
124	BOMBA DE ACEITE CRUDO	SIEMMENS 5 HP 3450 RPM 230V/460 con caja reductora
125	BOMBA DE ACEITE LIMPIO	SIEMMENS 2 HP 1100 RPM 220V
126	BOMBA DE ACITE SECADORES	SIEMMENS 5 HP 1720 RPM 220V
127	TRICANTER	SIEMMENS 50 HP 3600 RPM 220V
128	TRANSPORTADOR DE FIBRA N. 1	SIEMMENS 3,6 HP 1710 RPM 220V
129	TRANSPORTADOR DE FIBRA N.2	SIEMMENS 3 HP 1710 RPM 220V
130	ESCLUSA DE FIBRA	SIEMMENS 2,6 HP 1705 RPM 220V
131	TIRO FORZADO CALDERO	SIEMMENS 30 HP 1755 RPM 220V
132	CICLON DE FIBRA	SIEMMENS 12 HP 3470 RPM 220V
133	TRANSPORTADOR A DIGESTORES	SIEMMENS 3HP 1420 RPM 220V
134	TRANSPORTADOR DE RAQUIZ	SIEMMENS 5 HP 1740 RPM 220V
135	BOMBA DE AGUA DE RIO	SIEMMENS 7,5 HP 3450 RPM 220V
136	BOMBA DE ALIMENTACION AGUA CALDERA	SIEMMENS 7,5 HP 1740 RPM 220V
137	Ventilador de Fibra	Metálico
138	Válvula rotatoria	Metálico
139	Tambor pulidor de nueces	Metálico
140	Ventilador Centrífugo para aire	Metálico
141	Válvula rotatoria hermética	Metálico
142	Transportador alimentador	Metálico
143	Tambor clasificador de nueces	Metálico
144	Triturador de barra para nueces	Metálico
145	Triturador centrífugo para nueces	Metálico
146	Transportador de mezcla triturada	Metálico
147	Ventilador centrífugo para separación neumática de polvo	Metálico
148	Válvula rotatoria hermética	Metálico
149	Zaranda de nueces no rotas	Metálico
150	Tambor rotatorio horizontal	Metálico
151	Transportador sinfín horizontal	Metálico
152	Ventilador centrífugo separador de cáscaras	Metálico
153	Válvula rotatoria hermética	Metálico
154	Motobombas para hidrociclones	Metálico
155	Tambor escurridor	Metálico
156	Transportador sinfín con escurridor	Metálico
157	Elevador de cangilones	Metálico
158	Ventilador centrífugo	Metálico
159	Motor parrilla móvil	Metálico
160	Transportador de banda almendra recuperada	Metálico
161	Transportador sinfín nueces no rotas	Metálico
162	Elevador de cangilones de almendras	Metálico
163	Ventilador centrífugo secador de almendras	Metálico
164	Motor parrilla móvil	Metálico
165	Transportador de almendra sobre silos	Metálico
166	Transportador neumático para cáscaras	Metálico
167	Transportador escurridor de cáscaras	Metálico
168	Transportador sinfín combustible caldera	Metálico

Montecristi, 10 de Agosto del 2.006

Señor
Víctor Manuel Villacis Mejía
Presente.-

De mis consideraciones:

La sesión de Directorio de la Compañía **ENERGY & PALMA ENERGYPALMA S.A.**, que tuvo lugar el día de Hoy miércoles 9 de Agosto del 2006, resolvió designarlo a usted **GERENTE GENERAL** de la compañía para el período estatutario de **CINCO AÑOS.**

La representación legal, judicial y extrajudicial la ejerce el Gerente General de la compañía, en caso de ausencia, falta o impedimento le reemplazará el Presidente.

La Compañía ENERGY & PALMA ENERGYPALMA S.A., se constituyó en la ciudad de Montecristi el 31 de Julio del 2006, mediante escritura pública otorgada ante el Notario Público Primero del Cantón Montecristi, Sr. Abg. Jaime Villavicencio, e inscrita en el Registro Mercantil del cantón Montecristi, en el libro Repertorio Mercantil tomo 1, con el número 69, con fecha 9 de Agosto del 2.006.

El domicilio actual de la compañía es en el Cantón Montecristi, su dirección está ubicada en el Km 5 1/2 vía Manta-Montecristi.

Atentamente,

Ab. Víctor Hugo Loayza Icaza
SECRETARIO AD-HOC

DATOS DEL GERENTE GENERAL:
NACIONALIDAD: *Ecuatoriano*
DIRECCIÓN: *Mutualista Benalcazar, Santo Domingo*
CÉDULA No.: *080180440-2*

*Acepto el nombramiento de **GERENTE GENERAL** de la Compañía ENERGY & PALMA ENERGYPALMA S.A. y prometo desempeñar el cargo de conformidad con la Ley y Estatutos Sociales.*
Montecristi, 10 de Agosto del 2.006.

Atentamente,

Víctor Manuel Villacis Mejía

Dr. Jaime Villavicencio Vélez
copia es igual al original
02 OCT 2009
NOTARIO PRIMERO MONTECRISTI

Ab. Raúl González Melgar
NOTARIO TERCERO
MANTA

NOTARIA 3era DEL CANTON MANTA
DOY FE: Que la presente fotocopia es igual al original. Que me fué presentada por el interesado.
Manta, 14 AGO 2006
EL NOTARIO
Ab. Raúl González Melgar

C E R T I F I C O:

Que el **NOMBRAMIENTO DE GERENTE GENERAL DE LA "COMPAÑÍA ENERGY & PALMA S.A".** Que antecede en esta fecha queda inscrita de fojas: 358-371 con el número Setenta (70) del Registro Mercantil Tomo (1). y en EL Libro Repertorio Mercantil Tomo (1) con el número noventa y nueve (99) Anotadas en el Libro Repertorio General Tomo Uno (1) con el número tres mil ocho (3.008) y en los respectivos libros índices general y gravámenes literales "C""V".

Montecristi, 10 de Agosto del 2.006.

F.C.

Doy fe que la copia es igual a su original

02 OCT. 2009

Dr. Jaime Vera
NOTARIO

establecido en el Artículo Ciento sesenta y dos de la Ley de Compañías, se adjunta a la presente Escritura el avalúo realizado por el perito calificado por la Superintendencia de Compañías, avalúo que ha sido aprobado por los accionistas. c) De conformidad con el avalúo que se contiene en el literal anterior, por el presente instrumento se aporta y transfiere el dominio y posesión a perpetuidad, a favor de la compañía **ENERGY & PALMA ENERGYPALMA S. A.**, de los bienes muebles que se describen en el documento adjunto a la presente Escritura, en la suma de DOS MILLONES DE DÓLARES DE LOS ESTADOS UNIDOS DE AMÉRICA (USD$2'000,000,00); bienes sobre los cuales no pesa ningún gravamen, prenda, ni prohibición alguna de enajenar. Usted, señor Notario, se servirá agregar las demás cláusulas de estilo y documentos habilitantes que fueren necesarios para la plena validez de la correspondiente Escritura Pública.- Minuta firmada por el Abogado Víctor Hugo Loayza Icaza, Matricula Número Mil setenta del Colegio de Abogados de Manabí.- Hasta aquí la minuta que el otorgante se afirma y ratifica Y QUEDA ELEVADA A ESCRITURA PUBLICA CON TODO EL VALOR LEGAL.- Agrego al Protocolo como documentos habilitante Nombramiento, Acta, Copia de Cédula y otros.- Leída que les fue la presente Escritura a los señores otorgantes por mí El Notario, de principio a fin, en alta y clara voz, la aprueban y firman conmigo, el Notario, en unidad de Acto, DOY FE.-

NOTARIA DEL CANTON MONTECRISTI

Dr. Jaime Villavicencio Velez
NOTARIO

VICTOR MANUEL VILLACIS MEJIA
C.C.# 080180440-2

ES FIEL COPIA DE SU ORIGINAL LA CUAL CONSTA EN EL PROTOCOLO DEL AÑO DOS MIL NUEVE Y EN FE DE ELLO CONFIERO ESTA TERCERA COPIA POR MI EL NOTARIO PÚBLICO PRIMERO DE ESTE CANTÓN DOCTOR JAIME RAFAEL VILLAVICENCIO VELEZ, SELLADO Y FIRMADO Montecristi 02 de Octubre

NOTARIA DEL CANTON MONTECRISTI

NOTARIA PUBLICA PRIMERA
Jaime Villavicencio

REGISTRO DE LA PROPIEDAD DEL CANTON MONTECRISTI

C E R T I F I C O:

Que la escritura Pública de **AUMENTO DE CAPITAL DENTRO DEL CAPITAL AUTORIZADO Y REFORMA DE ESTATUTOS DE LA COMPAÑÍA ENERGY & PALMA ENERGYPALMA S.A.** Otorgado el señor Ingeniero Víctor Manuel Villacis Mejía, en su calidad de Gerente General de la Compañía Energy & Palma Energy Palma S.A. Según escritura Pública celebrada en la Notaría Primera del Cantón Montecristi el 02 de Octubre del 2.009. Que antecede en esta fecha queda inscrita de fojas: 490-505 con él número Setenta y uno (71) del Registro Mercantil Tomo Uno (1). Anotada en el libro Repertorio Mercantil Tomo (01) con el número ciento cincuenta y ocho (158) Y Anotadas en el libro Repertorio General Tomo uno (1) con el número cuatro mil doscientos sesenta y cuatro (4.264) Y en los respectivos libros índices general literales "C"/"V"/"C".

Montecristi, 27 de Noviembre del 2.009.

Ab.F.C.

Dr. Vicente Izurieta Gaviria
REGISTRADOR DE LA PROPIEDAD
DEL CANTÓN MONTECRISTI

REGISTRO DE LA PROPIEDAD DEL CANTÓN MONTECRISTI
Montecristi - Manabí