CÓRPORE
CLÍNICA

Cuenca, Junio 15 de 2020

Señores
Socios de
Clínica Serrano Cisneros & Asociados Cía. Ltda.
Ciudad

De mis consideraciones:

Por medio de la presente en ejercicio de mis funciones como GERENTE de la CLÍNICA SERRANO CISNEROS & ASOCIADOS CÍA. LTDA, entrego a Ustedes el informe anual de actividades por el período comprendido entre el 1 de enero del 2019 al 31 de diciembre de 2019:

a. Se ha dado cumplimiento a todas las obligaciones societarias, tributarias y laborales de ley, como son declaraciones y pago de impuestos al SRI, entrega de información y pago de tasas a la Superintendencia de Compañías, Pago de impuestos Municipales, cumplimiento del programa de Salud y Seguridad Ocupacional con charlas de prevención de accidentes de trabajo, prevención de Riesgos Psicosociales, exámenes ocupacionales, y otras obligaciones que contempla la ley.

b. En el mes de febrero se realizó la compra de dos equipos nuevos para quirófano, un Ligasure y un Videolaringoscopio, por un valor de $ 22.120,00. Estos equipos de gran ayuda para mejorar el desarrollo de las cirugías y por tanto van en beneficio de los pacientes.. Este valor se pudo cancelar en cuotas hasta el mes de Septiembre de 2019.

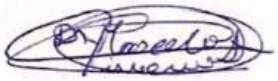
c. En el año 2019, el país sufrió una grave crisi económica debido a las protestas causadas por el incremento de los combustibles, que paralizó al país en el mes de Octubre por casi un mes, sintiéndose sus efectos hasta el final del año. Esta situación afectó a todas las empresas a nivel nacional, y por supuesto a la actividad de la Clínica, reduciendo los ingresos y la liquidez. Sin embargo la solvencia obtenida en los meses anteriores del año, permitió salir adelante, y no se requirió financiamiento externo.

d. Por lo expueso, durante el año 2019, las ventas se vieron reducidas en un 2%, así como un 8% en el número de pacientes atendidos, pero como se indica, a pesar de estas reducciones, la economía de la Institución se mantuvo en un estado saludable en su liquidez y resultados, debido a que la cartera es completamente sana.

e. El Resultado económico final arrojó una utilidad de $. 4.849,70 siendo inferior a la del año 2108, sin embargo se pudo cumplir con todos las obligaciones con el personal, proveedores, tributarias y societarias.

Finalmente, en este nuevo año continuaremos promoviendo los más altos estándares de calidad en el servicio. Gracias por su continua confianza.

Atentamente,



Dr. Marcelo Cisneros Quintanilla
GERENTE
C.C. # 1706157318