



REGISTRO ÚNICO DE CONTRIBUYENTES SOCIEDADES



NÚMERO RUC: 1791886534001
RAZÓN SOCIAL: DINAMA APLICACIONES MOVILES S.A

NOMBRE COMERCIAL: DINAMA
REPRESENTANTE LEGAL: LEON MUJIRAGUI ALVARO PATRICIO JOSE
CONTADOR: SOLIS LASCANO MARTHA CECILIA
CLASE CONTRIBUYENTE: OTROS
CALIFICACIÓN ARTESANAL: S/N

OBLIGADO LLEVAR CONTABILIDAD: SI
NÚMERO: S/N

FEC. NACIMIENTO:
FEC. INSCRIPCIÓN: 09/07/2003
FEC. SUSPENSIÓN DEFINITIVA:

FEC. INICIO ACTIVIDADES: 24/06/2003
FEC. ACTUALIZACIÓN: 21/02/2018
FEC. REINICIO ACTIVIDADES:

ACTIVIDAD ECONÓMICA PRINCIPAL

DESARROLLO Y OPERACION DE SISTEMAS O SOLUCIONES EN EL AREA DE LAS TELECOMUNICACIONES MOVILES Y FIJAS.

DOMICILIO TRIBUTARIO

Provincia: PICHINCHA Canton: QUITO Parroquia: MARISCAL SUCRE Calle: AV. COLON Numero: E4-412 Interseccion: JUAN LEON MERA Edificio: ARISTA Piso: 6
Oficina: 601-B Referencia ubicacion: JUNTO ALMACENES BECDACH Telefono Trabajo: 026046461 Celular: 0997619556 Email: aleon@dinama.com

OBLIGACIONES TRIBUTARIAS

- * ANEXO ACCIONISTAS, PARTICIPES, SOCIOS, MIEMBROS DEL DIRECTORIO Y ADMINISTRADORES
- * ANEXO DE DIVIDENDOS, UTILIDADES O BENEFICIOS - ADI
- * ANEXO RELACION DEPENDENCIA
- * ANEXO TRANSACCIONAL SIMPLIFICADO
- * DECLARACIÓN DE IMPUESTO A LA RENTA SOCIEDADES
- * DECLARACIÓN DE RETENCIONES EN LA FUENTE
- * DECLARACIÓN MENSUAL DE IVA

Son derechos de los contribuyentes: Derechos de trato y confidencialidad, Derechos de asistencia o colaboración, Derechos económicos, Derechos de información, Derechos procedimentales; para mayor información consulte en www.sri.gob.ec.
Las personas naturales cuyo capital, ingresos anuales o costos y gastos anuales sean superiores a los límites establecidos en el Reglamento para la aplicación de la ley de régimen tributario interno están obligados a llevar contabilidad, convirtiéndose en agentes de retención, no podrán acogerse al Régimen Simplificado (RISE) y sus declaraciones de IVA deberán ser presentadas de manera mensual.
Recuerde que sus declaraciones de IVA podrán presentarse de manera semestral siempre y cuando no se encuentre obligado a llevar contabilidad, transfiera bienes o preste servicios únicamente con tarifa 0% de IVA y/o sus ventas con tarifa diferente de 0% sean objeto de retención del 100% de IVA.

DE ESTABLECIMIENTOS REGISTRADOS

# DE ESTABLECIMIENTOS REGISTRADOS	1	ABIERTOS	1
JURISDICCIÓN	(ZONA 9) PICHINCHA	CERRADOS	0

ESTABLECIMIENTOS REGISTRADOS

No. ESTABLECIMIENTO:	001	Estado:	ABIERTO - MATRIZ	FEC. INICIO ACT.:	24/06/2003
NOMBRE COMERCIAL:	DINAMA	FEC. CIERRE:		FEC. REINICIO:	
ACTIVIDAD ECONÓMICA:	DESARROLLO Y OPERACION DE SISTEMAS O SOLUCIONES EN EL AREA DE LAS TELECOMUNICACIONES MOVILES Y FIJAS.				
DIRECCIÓN ESTABLECIMIENTO:	Provincia: PICHINCHA Canton: QUITO Parroquia: MARISCAL SUCRE Calle: AV. COLON Numero: E4-412 Interseccion: JUAN LEON MERA Referencia: JUNTO ALMACENES BECDACH Edificio: ARISTA Piso: 6 Oficina: 601-B Telefono Trabajo: 026046461 Celular: 0997619556 Email: aleon@dinama.com				