	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2010	**Nº** SC.NEC.94210.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
ARGEC COMERCIO Y SERVICIOS CIA.LTDA	1 7 9 1 8 7 1 6 4 2 0 0 1	9 4 2 1 0

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
2500	2500	1

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1715550081	GOMELSKY ROBERTO	ARGENTINO	1575
1715550107	GOMELSKY MORAN DEBORAH	ECUATORIANA	25
1801099977	TORRES ANDRADE PABLO	ECUATORIANO	875
1702328053	MARTINEZ VELA WALTER	ECUATORIANO	25
		TOTAL	2500

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
06 JUN. 2011
OPERADOR 12
QUITO

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
11	06	06

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: ROBERTO GOMELSKY

Identificación: 1 7 1 5 5 5 0 0 8 1