



Santo Domingo de los Colorados, a 23 de abril del 2007

**INFORME DE LABORES DE GERENCIA GENERAL DE MUNDIALO CADENA
MONTENEGRO, CORRESPONDIENTE AL PERIODO FISCAL DEL 2006**

A LOS SEÑORES ACCIONISTAS:

Nuevamente tengo el honor de dirigirme a los señores accionistas de Mundialo Cadena Montenegro CIA. Ltda., para poner en consideración de ustedes mi informe de labores correspondiente al año fiscal del 2006.

1.- Área Administrativa: En el año fiscal del 2006 la empresa ha dado cumplimiento estricto a todo lo referente al manejo interno de la empresa y teniendo en orden y al día los compromisos que la empresa ha adquirido, tanto internos como externos. Se dio cumplimiento en lo relacionado al personal, seguro social, proveedores tanto nacionales como extranjeros, arriendos y demás servicios.

2.- Área Fiscal: En el 2006 la empresa ha dado cumplimiento estricto a todos sus cumplimientos y obligaciones con el Estado Ecuatoriano, el Municipio de Santo Domingo de los Colorados, el Servicio de Rentas Internas y en resumen con todas las empresas que directa o indirectamente tienen que ver con el buen funcionamiento de la empresa, manteniendo al día sus obligaciones fiscales.

3.- Área Comercial: En el año económico del 2006 la empresa logró aumentar sus ventas con respecto al año 2005, consiguió alcanzar un incremento del 12.06% de sus ventas en relación con las del año inmediatamente anterior. Este incremento no fue el esperado por la administración, en razón de que nuestro principal proveedor ha establecido metas agresivas para los distribuidores, y en especial porque el mercado se ha vuelto más competitivo de lo esperado.

Esperemos que en el 2007 las metas se cumplan según lo planificado.

4.- Balance General: Con el presente Adjunto a ustedes señores accionistas, el Balance General y el Estado de Pérdidas y Ganancias, para su correspondiente análisis y aprobación. Para orientación de los señores accionistas se ha analizado algunas cifras de importancia a criterio de esta gerencia.

El valor de las ventas, que como ya se analizó ha llegado a la cifra de USD 8'027.087,97, esta cifra nos deja entrever los esfuerzos realizados por esta administración para lograr cada día mantener los resultados, tanto operacionales como de resultados económicos para los señores accionistas. a utilidad del ejercicio fiscal 2006 ascendió a USD 9.516,64 antes de impuestos.

 Superintendencia de
Compañías
VENTANILLA UNICA
Santo Domingo de los Colorados

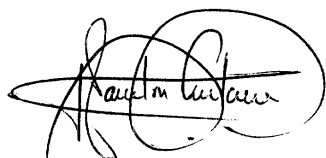
23 ABR 2007

En el punto del orden del día "Discusión y Aprobación de los Estados Financieros" resolveré toda inquietud de los señores accionistas.

5.- Aspecto societario: Se realizó la transferencia de acciones según consta en la escritura adjunta, sin variar el capital pagado que asciende a \$ 640,00.

Hasta aquí el informe de labores del Gerente General de Mundialo Cadena Montenegro CIA. Ltda., correspondiente al ejercicio económico del 2006

De los señores accionistas



SANDRA CADENA

Gerente General

MUNDIALO CADENA MONTENEGRO CIA. Ltda.

