

Santo Domingo, 23 de marzo del 2017

Señores

**SOCIOS**

**MUNDIALO CADENA MONTENEGRO CIA.LTDA.**

Ciudad.-

En cumplimiento a los estatutos de la compañía y en mi calidad de Gerente General y Representante Legal de MUNDIALO CADENA MONTENEGRO CIA.LTDA., a continuación expongo el informe anual de labores el cual se encuentra enmarcado en la Resolución Numero 92.1.4.3.0013 de la Superintendencia de Compañías, Reglamentos de Informes Anuales de Administradores a Juntas Generales, publicado en el Registro Oficial # 44 de 13 de octubre de 1992. A continuación el orden de su presentación:

### **1. CUMPLIMIENTO DE OBJETIVOS PREVISTOS PARA EL EJERCICIO ECONOMICO 2016.**

Durante el año 2016 la compañía ha realizado actividades dentro del giro de su objeto social, con resultados positivos conforme lo previsto.

### **2. CUMPLIMIENTO DE LAS DISPOSICIONES DE LA JUNTA GENERAL.**

Declaro haber cumplido todas las disposiciones que la Junta General ha definido como parte de la responsabilidad del representante legal de la compañía, dentro de las sesiones llevadas a cabo en el año 2016.

### **3. INFORMACIONN SOBRE HECHOS EXTRAORDINARIOS PRODUCIDOS DURANTE EL EJERCICIO, EN EL AMBITO ADMINISTRATIVO, LABORAL Y LEGAL.**

#### **3.1. Administrativo:**

Durante el año 2016 no se presentaron hechos relevantes en el ámbito administrativo.

#### **3.2. Laboral:**

No ha habido hechos relevantes en el ámbito laboral. La Compañía no ha tenido ningún caso, dentro del año 2016, que implique litigios en este ámbito.

### 3.3. Legal:

En el año 2016, no se ha requerido que la compañía comparezca a procesos de índole legal; ni como actor, ni como demandado.

Página 2

## 4. SITUACION FINANCIERA DE LA COMPAÑIA AL CIERRE DEL 2016 Y DE LOS RESULTADOS ANUALES.

El detalle del Estado de Resultados del año, se encuentra en el Anexo de información financiera.

## 5. EXPLICACION DEL RESULTADO DEL EJERCICIO ECONOMICO 2016.

El resultado contable del ejercicio 2016 es de USD 100.990,01 la participación trabajadores por USD 15.148,50 y, el Impuesto a la Renta es de USD 28.901,61 la reserva legal es de USD 5.693,99 quedando una utilidad del ejercicio para el año 2016 después del pago de impuestos, participación trabajadores y reserva legal de USD 51.245,91.

## 6. RECOMENDACIONES A LA JUNTA GENERAL RESPECTO DE POLITICAS Y ESTRATEGIAS PARA EL SIGUIENTE EJERCICIO ECONOMICO.

Las recomendaciones sobre los objetivos y estrategias para el año 2017 son:

- Enfocar el crecimiento de la Empresa siempre en lineamiento al objeto social de la compañía.
- Aprovechar la coyuntura de la relación como distribuidor autorizado de Conecel, para incrementar los conocimientos a través de visitas a centros autorizados por esta empresa para el análisis respectivo de procesos.
- Realizar la planeación estratégica de la Compañía.



**Sandra Cadena M.**

Gerente General

MUNDIALO CADENA MONTENEGRO CIA.LTDA.

Copia. Expediente