

**INFORME DE LABORES DE GERENCIA GENERAL DE MUNDIALO CADENA MONTENEGRO,  
CORRESPONDIENTE AL PERIODO FISCAL DEL 2011**

**A LOS SEÑORES ACCIONISTAS:**

Mundialo Cadena Montenegro CIA. Ltda., para poner en consideración de ustedes mi informe de labores correspondiente al año fiscal del 2011.

1.- Área Administrativa: En el año fiscal del 2011 la empresa ha dado cumplimiento estricto a todo lo referente al manejo interno de la empresa y teniendo en orden y al día los compromisos que la empresa ha adquirido, tanto internos como externos. Se dio cumplimiento en todo lo relacionado al personal, seguro social y demás beneficios, pagos proveedores nacionales, arriendos y demás servicios.

2.- Área Fiscal: Además se da a conocer que en el año 2010 la empresa cancelo el valor de \$41910.49 por anticipo impuesto a la renta, el cual se cancelo en el año 2010-2011 por convenio de pago solicitado por Mundialo al SRI, lo cual ocasiono falta de liquidez a la empresa.

En el 2011 la empresa ha dado cumplimiento estricto a todos sus cumplimientos y obligaciones con el Estado Ecuatoriano , está en trámite el anticipo a la renta, el Municipio de Santo Domingo de los Tsáchilas, el Servicio de Rentas Internas y en resumen con todas las empresas que directa o indirectamente tienen que ver con el buen funcionamiento de la empresa, manteniendo al día sus obligaciones fiscales.

3.- Área Comercial: En el año económico del 2011 la empresa tuvo un decremento en sus ventas con respecto al año 2010, decremento el -19% de sus ventas en relación con las del año inmediatamente anterior.

4.- Balance General: Con el presente Adjunto a ustedes señores accionistas, el Balance General y el Estado de Pérdidas y Ganancias, para su correspondiente análisis y aprobación. Para orientación de los señores accionistas se ha analizado algunas cifras de importancia a criterio de esta gerencia.

El valor de las ventas, que como ya se analizó ha llegado a la cifra de USD 8834693.20 esta cifra nos deja entrever los esfuerzos realizados por esta administración para lograr cada día mantener la estructura de la empresa, teniendo un resultado económico negativo para los señores accionistas. La pérdida del ejercicio fiscal 2011 fue de USD -289.83.

En el punto del orden del día "Discusión y Aprobación de los Estados Financieros" resolveré toda inquietud de los señores accionistas.

5.- Aspecto societario: No existió variaciones en el capital pagado que asciende a \$ 640,00.

Hasta aquí el informe de labores del Gerente General de Mundialo Cadena Montenegro CIA. Ltda., correspondiente al ejercicio económico del 2010

De los señores accionistas



SANDRA CADENA  
GERENTE GENERAL

MUNDIALO CADENA MONTENEGRO CIA. Ltda.

