

# **INFORME DE ACTIVIDADES 2014**

de

**ING. PATRICIA JIMBO SANTANA (Mba)**  
**Gerente General**

para

**LOS SOCIOS DE PC & PC SOLUTIONS Cia. Ltda..**

## **OBJETO.**

El presente documento pretende informar de las actividades y resultados de mi gestión a cargo de PC & PC Solutions Cia. Ltda.; cargo que se me designó por decisión de la Junta General de Accionistas y que hasta la presente fecha he venido desempeñando sin que se presenten novedades al respecto.

## **ACTIVIDADES.**

Durante este período hemos dedicado todos nuestros ingresos al desarrollo del Sistema Comercial que es una aplicación contable – financiera – comercial - “GECOM”, se concluyeron los procesos en un 100% y se implanto en un cliente, debido a que no se logró aprobar la implantación del software donde el cliente no fue posible realizar la venta del mismo.

Respecto a los servicios ya instaurados debo indicar que estos se han ido consolidando en el transcurso del tiempo con nuestros clientes, haciendo que cada día nos identifiquen con una empresa que brinda soluciones eficientes y oportunas.

Hemos logrado que nuestros clientes nos identifiquen como una empresa honesta en el precio así como en prestar servicios de calidad en los trabajos a nosotros encomendados.

Administrativamente se han instaurado nuevos controles y procedimientos técnicos con el objeto de mejorar la calidad de nuestro servicio, esto se lo ha realizado tanto internamente así como en las actividades que se realizan fuera de nuestras oficinas; ya que los técnicos son la imagen de la empresa.

## **INFORMACIÓN ECONÓMICA.**

Los estados financieros se encuentran debidamente verificados por mi parte, actividad que se evidencia con mi rubrica en muestra de aprobación y conocimiento de su contenido.

**AGRADECIMIENTO.**

Dejo constancia de mi agradecimiento a los miembros socios de la compañía por haber confiado en mi gestión, deferencia por la que he dedicado todo mi tiempo procurando un mejor posicionamiento de la compañía así como el incremento de nuevos servicios.

Quito, Marzo 20 del 2015.

Atentamente,

  
\_\_\_\_\_  
*Ing. Patricia Rosalia Jimbu Santana*  
**GERENTE GENERAL**  
**PC & PC SOLUTIONS CIA. LTDA.**