	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2010	**N°** S.C.NEC.93000.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
AMAGUA CASTILLO ASCENSORES. CIA.LTDA.	1 7 9 1 8 3 5 5 3 0 0 0 1	9 3 0 0 0

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
400		1,00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
171176774-7	AMAGUA VASCONEZ EDGAR PATRIC IO	ECUADOR	200,00
171426396-7	CASTILLO MARROQUIN GINA GISSELA	ECUADOR	200,00
		TOTAL	400,00

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
20 11	0 4	2 7

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: EDGAR AMAGUA VASCONEZ

Identificación 1 7 1 1 7 6 7 7 4 - 7

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
27 ABR. 2011
OFICINA 22
QUITO