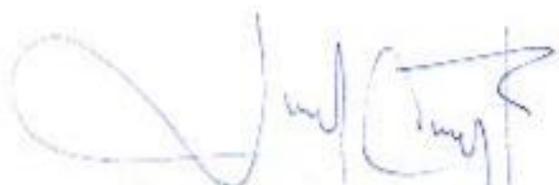


INFORME DE GERENCIA  
A LA JUNTA DE SOCIOS  
SOBRE LOS ESTADOS FINANCIEROS

A los 15 días del mes de marzo del 2019, me es grato informar a los Señores socios de CERVANTES INGENIEROS ASOCIADOS CERIN COMPAÑIA LIMITADA, lo siguiente:

1. La situación general del País, no ha permitido tener un crecimiento de las actividades de la Empresa y más bien han disminuido.
2. El valor total de las ventas en el año 2018 asciende a la suma de USD 16.500,00 permitiéndonos una utilidad antes de participación a trabajadores e impuestos a la renta de 3.708.48 después de cubrir todos los costos y gastos que demandaron estos trabajos realizados.
3. Para este año se va a realizar un análisis de la situación económica del País y proyectar las estrategias para ser implementadas en la Empresa.

Por último debo agradecer por la confianza depositada en el desarrollo y ejecución de mi labor, seguro de mantener y respetar las resoluciones de la Junta y llevar a cabo las funciones que a mí persona sean encargadas.



Ing. A. Xavier Cervantes B. G.  
Gerente General CERIN CIA. Ltda.