

INFORME DE GERENCIA
A LA JUNTA DE SOCIOS
SOBRE LOS ESTADOS FINANCIEROS

A los 21 días del mes de marzo del 2018, me es grato informar a los Señores socios de CERVANTES INGENIEROS ASOCIADOS CERIN COMPANIA LIMITADA, lo siguiente:

1. La situación general del País, no ha permitido tener un crecimiento de las actividades de la Empresa y más bien han disminuido.
2. El valor total de las ventas en el año 2017 asciende a la suma de USD 102.500,00 permitiéndonos una utilidad antes de participación a trabajadores e impuestos a la renta de 8.227,07 después de cubrir todos los costos y gastos que demandaron estos trabajos realizados.
3. Para este año se tiene proyectado ofrecer los servicios a nuevos clientes y tratar de aumentar las ventas invirtiendo en publicidad y Marketing.

Por último debo agradecer por la confianza depositada en el desarrollo y ejecución de mi labor, seguro de mantener y respetar las resoluciones de la Junta y llevar a cabo las funciones que a mi persona sean encargadas.



Ing. A. Xavier Cervantes B. G.
Gerente General CERIN CIA. Ltda.