

## FORMULARIO SC

No. 200028340

**B.- NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.**

1: Inversión Extranjera Directa 2: Inversión Subregional 3: Inversión Neutra 4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional

TOTAL	2000.00
-------	---------

FECHA DE PRESENTACIÓN

AÑO				MES		DÍA	
2	0	0	5	0	4	3	0

**NAL: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS**

34FICA C.A. - Resolución: 0231 - 27 / 03 / 02

NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARÁ CON ENMENDADURAS O TACHONES

~~FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL~~

12.