REPÚBLICA DEL ECUADOR
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
FORMULARIO SC **FORMULARIO ÚNICO DE ACTUALIZACIÓN**

AÑO 2003 **No.** 20 0123786

A.- DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN Y LOCALIZACIÓN DE LA EMPRESA

01	RAZÓN O DENOMINACIÓN SOCIAL: DEKO INMOBILIARIA S.A.	02	RUC: 1791817605001			03	EXPEDIENTE: 92228
04	PROVINCIA: PICHINCHA	05	CANTÓN: QUITO	06	CIUDAD: QUITO	07	PARROQUIA: BENALCAZAR
08	CALLE: AV. AMAZONAS	09	NÚMERO: N36-177	10	TELÉFONO: 2921772 / FAX:		
11	INTERSECCIÓN: COREA	12	EDIFICIO C. COMERCIAL: GRUPO ENLACE	13	PISO, DEPTO., OFICINA: OF 409		
14	ACTIVIDAD ECONÓMICA PRINCIPAL: ASESORAMIENTO Y GESTION COMBINADOS	15	CÓD. ACTIV.	16	EMAIL		
17	REPRESENTANTE LEGAL: FREDY ALEXANDER JÁNEZ LOMAS	18	CÉDULA: 1711240828	19	CARGO: GERENTE GENERAL		
20	PERSONAL OCUPADO: DIRECCIÓN ___ ADMINISTRACIÓN ___ PRODUCCIÓN ___ OTROS ___	21	AUDITOR EXTERNO		R.N.A.E.		

B.- NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.

APELLIDOS Y NOMBRES COMPLETOS	NACIONALIDAD	CÉDULA, RUC, O PASAPORTE	CÓD. INV 1/.	ACCIONES O APORTACIONES VALOR TOTAL
FREDY ALEXANDER JANEZ LOMAS	ECUATORIANA	1711240828	100%	800,=
			TOTAL	800,=

1/ : Codificación de la Inversión Extranjera 1: Inversión Extranjera Directa 2: Inversión Subregional 3: Inversión Neutra 4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional

2/ : Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato

NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARÁ CON ENMENDADURAS O TACHONES

FECHA DE PRESENTACIÓN	AÑO	MES	DÍA

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS

POLIGRáFICA C.A. - Resolución: 0231 - 27 / 03 / 02