

# **PENTAEDRO DIGITAL ZONE CIA. LTDA.**

---

## **INFORME DE GERENCIA**

Señores Socios:

En cumplimiento de lo dispuesto en la Ley de Compañías, cúpleme presentar a ustedes, el informe de actividades del ejercicio económico 2012:

Debo indicar que los ingresos correspondientes al ejercicio económico 2012 ascienden a USD \$ 175,407.6 y los costos y gastos incurridos ascienden a USD \$184,783.73 obteniendo un resultado contable por pérdida de USD\$ 9,376.13

Quito, 15 de abril 2013

Atentamente,



**ALMEIDA BUCHELI NATALIA**  
Gerente General