	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2010	**Nº** SC.NEC.90668.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
CARDENTAL ECUADOR CIA. LTDA.	1 7 9 1 7 6 8 7 8 7 0 0 1	0 0 9 0 6 6 8

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
38.000,00	38.000,00	1,0000

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1704050887	MONTEROS PALACIOS CARLOS JULIO	ECUATORIANA	19.380,00
1704642733	ROMAN OÑATE LIGIA YOLANDA	ECUATORIANA	18.620,00
		TOTAL	38.000,00

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑIAS
19 ABR. 2011
OPERADOR 19
QUITO

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones
2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
1 1	0 4	1 9

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: Carlos Monteros

Identificación: 1 7 0 4 0 5 0 8 8 - 7