

INFORME DE GERENCIA

Tulcán, 29 de Abril del 2012

SEÑOR PRESIDENTE
SEÑORES ACCIONISTAS
Ciudad.-

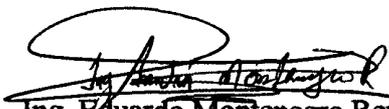
De mis consideraciones:

Me dirijo a Usted(es) con el objeto de poner en su conocimiento que durante el ejercicio fiscal del año 2011, la Compañía MONTENEGRO REVELO CÍA. LTDA., registró el siguiente movimiento económico:

Ingresos \$ 57.101.00; Egresos \$ 56.682.47, dejando como resultado una utilidad de \$ 418.53.

Es cuanto puedo informar con respecto al ejercicio fiscal 2011, por lo que pongo a vuestra aprobación.

Atentamente,


Ing. Eduardo Montenegro Revelo
GERENTE
C.I. 0401203971.

