

INFORME DE GERENCIA

Quito, 30 de Abril del 2011

SEÑOR PRESIDENTE
SEÑORES ACCIONISTAS
Ciudad.-

De mis consideraciones:

Me dirijo a Usted(es) con el objeto de poner en su conocimiento que durante el ejercicio fiscal del año **2010**, la empresa **MONTENEGRO REVELO CÍA. LTDA.**, registró el siguiente movimiento económico:
Ingresos \$ 32.393,95; Egresos \$ 24.863,87, dejando como resultado una Utilidad de \$ 7.530,08.

Es todo cuanto puedo informar sobre el ejercicio fiscal 2010, por lo que someto a vuestra aprobación.

Atentamente,



Eduardo Montenegro Revelo
GERENTE
C.I. 040120397-1

