## JUNTA GENERAL ORDINARIA DE ACCIONISTAS DE LA COMPAÑÍA MONTENEGRO REVELO SERVICIOS DE COMERCIO EXTERIOR CIA LTDA CORRESPONDIENTE AL EJERCICIO ECONOMICO 2017

## ORDEN DEL DIA:

- 1.-Instalacion de la Sesión
- 2.- Informe de Gerente General de la Compañía por el Ejercicio Económico 2017
- 3.-Conocimiento y aprobación de los Estados de Situación Financiera, Resultados integrales, Estado de Flujo de Efectivo, evolución del Patrimonio y Notas a los Estados Financieros correspondiente al año 2017.
- 4.- Resolución sobre la distribución de Beneficios Sociales
- 5.-Clausura
- 1.- Siendo las catorce horas de la presente fecha se procede a instalar la sesión constatando el quórum presente, una vez verificado el número de participantes el señor presidente declara instalada la convocatoria.
- 2.- Procede a dar el informe el Señor Eduardo Montenegro Gerente General de la Compañía correspondiente al ejercicio económico 2017, el cual es aprobado por la presente Asamblea.
- 3.- El señor Contador Lic. José Punina procede a dar lectura el informe de los Estados de Situación Financiera y Resultado. Los cuales son deliberados y analizados para ser aprobados por una unanimidad por parte de los accionistas presentes.
- 4.- Se resuelve la distribución de Utilidades tomando en cuenta lo que está estipulado en la Ley Laboral, Ley de Régimen Tributario Interno y Ley de Compañías. El remanente sobrante se destinara para una provisión de reserva de la empresa.

5.- Siendo las diecinueve horas con cuareta y tres minutos se procede a la clausura de la sesión

Xnun /omlangro/3

SR. XAVIER SALVADOR MONTENEGRO REVELO

CI 0400961058

**PRESIDENTE** 

Edunido Montenegro

SR. EDUARDO ANDRES MONTENEGRO REVELO

CI 0401203971

**SECRETARIO**