

Quito, 31 de julio del 2020.

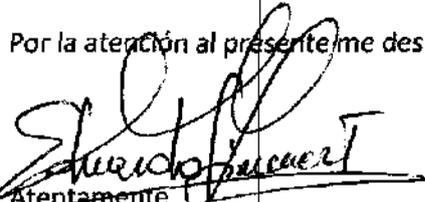
Estimados
SEÑORES
CONSULTORA GAVILANES ASOCIADOS CIA LTDA
Att. ING. JOSE GAVILANES
GERENTE GENERAL.
Presente. -
Asunto. - NOTAS A ESTADOS FINANCIEROS AÑO 2019.

De mis consideraciones.

Por medio del presenta procedo a informar las variaciones en el BALANCE GENERAL AÑO 2019, detallando las variaciones que existieron comparando los balances comparados por los años 2018 y 2019 respectivamente.

Hay que recalcar que el año 2019, no reflejan inconvenientes y cumplen con todos y cada uno de las normas contables que lo solicita el SRI a nivel tributario como la SUPER DE COMPAÑIAS a nivel societario.

Por la atención al presente me despido.



Atentamente
Lic. Eduardo Jiménez
1714066956001