

1 copia

**INFORME DE LA GERENTE DE INMOBILIARIA
MONTEVIDEO MOTECOSA C.A. PARA LA JUNTA
GENERAL DE ACCIONISTA CON RELACION AL
EJERCICIO ECONOMICO DEL AÑO 2009**

Señores Accionistas:

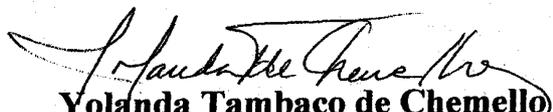
En mi calidad de Gerente, es mi deber informarle a Uds, lo relacionado al Ejercicio Económico del año 2009 y dando cumplimiento al Reglamento de la Ley de Compañía.

Durante el Ejercicio Económico del año 2009, se recibieron por concepto de arriendos de inmueble la cantidad de \$ 14.643,00, los mismos que sirvieron para cancelar el Presupuesto de Gastos del año 2009, quedando un margen pequeño de utilidad .

Con relación a la declaraciones tributarias mensuales, tanto del IVA, como el de la Retenciones en la Fuente e Impuesto a la Renta, Impuesto Prediales y Contribuciones, todo se ha cumplido.

Además esperamos que para el próximo Ejercicio Económico se obtengan mejores resultados.

Atentamente,


Yolanda Tambaco de Chemello
C.I. 090608274-8



Guayaquil, 01 de Febrero del 2010