NO. NA DE SOCIOS Y ACCIO. STAS

Al 31 De DICIEMBRE De 1993

NUMERO DE EXPEDIENTE: 8 9 2 5 - 77

SELLO DEL R. U. C.

NOMBRE DE LA COMPAÑIA: LOS POTREROS BAJOS S.A.

TOTAL CAPITAL SOCIAL S/2'000.(

Inscritos en el libro de Acciones y Accionistas (Art. 190 de la Ley de Compañías), o en el Libro de Participaciones y Socios (Art. 115 de la Ley de Compañías) y en el Registro Mercantil (Art. 133 de la Ley de Compañías).

No.	DATOS DEL ACCIONISTA O SOCIO: Apellidos y Nombres Completos	Cédula de Identidad RUC o Pasaporte	Nacionalidad	Para Inversión Extranjera 1/. TIPO DE INVERSION: IED	SUBRE	Neutra	Ncnal.	Acciones Nominativas Cías. Anónimas y Eco. Mixta: Ordinarias No.	Ordinarias Total (a)	Preferidas No.	Preferidas Total (b)	No.	APORTACIONES Cías. Resp. Limitada	
	PROEMPRES PANAMA S.A.		ECUATORIANA					2000	2'000.000,00					2
							TOTALES	2000	2'000.000,00					2'

Certifico que la información es correcta

GUAYAQUIL MARZO 18 DE 1994

Lugar y Fecha de Presentación

f). REPRESENTANTE LEGAL

Notas: Según el Art. 209 de la Ley de Compañías, si la sociedad hubiera amortizado acciones, pondrá la denominación de misma columna "Apellidos y Nombres Completos" y los valores correspondientes a las acciones readquiridas en las column para el caso de las compañías limitadas rige lo dispuesto en el Art. 114.

1/. Marque con una X el casillero que corresponda al tipo de inversión según el Régimen de Capitales Extranjeros: Inversi recta (IED), Subregional, Neutra o Nacional (no remite utilidades fuera del país).