

# **INVERSIONES INMOBILIARIAS CAROLINA S.A.**

---

Guayaquil, 23 de Mayo del 2020

**Señores**

**JUNTA GENERAL DE ACCIONISTAS**

**INVERSIONES INMOBILIARIAS CAROLINA S.A. INMOCASA**

**Ciudad.-**

De mis consideraciones:

En mi calidad de COMISARIO de la compañía INVERSIONES INMOBILIARIAS CAROLINA S.A. INMOCASA y de conformidad con las funciones que me competen según la Ley de Compañías, informo a ustedes que he procedido a la revisión de los libros de Contabilidad y de los Estados Financieros que corresponden al ejercicio económico terminado al 31 de Diciembre del 2019.

En mi opinión, que se desprende del análisis y examen de los documentos citados en el párrafo precedente, los mismos que me permito presentarles a la Junta General de Accionistas, manifiesto que lo registrado en los libros de contabilidad es correcto, que los sistemas empleados son los universalmente aceptados y que las cifras consignadas en los Estados Financieros presentados a mi consideración, indica al término del ejercicio económico del 2019, la real situación de la empresa.

Atentamente,



*Carmelo Cristóbal V.*  
Ing. Carmelo Cristóbal V.

CI. 091905549-1

COMISARIO

***INVERSIONES INMOBILIARIAS CAROLINA S.A.***

---