	REPUBLICA DEL ECUADOR **SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS** FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	**AÑO** 2009	**N°** SC.NEC.88711.2009.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
CONSUESQUEL	1 7 9 1 7 1 3 9 2 3 0 0 1	8 8 7 1 1

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
400		

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1707765317	ALMEIDA RAMON JUAN FERNANDO	ECUATORIANA	133.32
1702561448	CORNEJO CASTRO BORIS ALFREDO	ECUATORIANA	133.36
1703491678	MARCHAN CARRASCO CESARO CORNELIO	ECUATORIANA	133.32
		TOTAL	400.00

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
07 ABR 2011
OPERADOR 12
QUITO

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

DECLARACIÓN: El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".

FECHA DE PRESENTACION:

AÑO	MES	DÍA
20 11	0 4	0 7

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: CECILIA E.KAROLYS MARTINEZ

Identificación: 170293109-6