

## NOTAS A LOS ESTADOS FINANCIEROS.

A continuación presento un análisis de las principales cuentas de los Estados Financieros al 31/12/20

### **ACTIVO.**

- **DISPONIBLE.**

Esta representada por una inversión en el **BANCO INTERNACIONAL** al 4,03% anual, a 6 meses pl  
\$ **1826.71**

- **INVERSIONES POR COBRAR.**

Representado por la compra de la inversión con un saldo de \$ **30.66**

### **PASIVO**

- **CUENTAS POR PAGAR**

**CUENTAS POR PAGAR DIVERSAS/RELACIONADAS DEL EXTERIOR** cuenta con un saldo acreedor de \$

### **PATRIMONIO**

- **CAPITAL SOCIAL:** por un valor de \$ **1120.00**
- **RESERVA LEGAL:** con un saldo acreedor de \$ **7.84**
- **GANANCIAS ACUMULADA:** con un saldo de \$ **147.41**
- **PÉRDIDAS ACUMULADAS:** por un valor de \$ **632.92**
- **RESERVA DE CAPITAL:** con un valor de \$ **70.71**
- **RESULTADO DEL AÑO:** una perdida neta después de Impuestos de \$ **372.11**

Atentamente,



Julio Tobar.