	REPUBLICA DEL ECUADOR SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS FORMULARIO DE NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS	AÑO 2010	Nº SC.NEC.87538.2010.1

A: DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

RAZÓN O DENOMINACION SOCIAL	RUC	EXPEDIENTE
	1 7 9 1 4 1 5 1 8 3 0 0 1	8 7 5 3 8
SERVICIOS INSTALACIONES MANTENIMIENTO DE TELECOMUNICACIONES Y ELECTRICIDAD ASIMTELEC CIA.LTDA.		

CAPITAL SUSCRITO	CAPITAL AUTORIZADO	VALOR POR ACCIÓN/PARTICIPACIÓN (USD)
500,00	0,00	1,00

B: NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS

Cédula/RUC/Pasaporte	Apellidos y Nombres Completos	Nacionalidad	Acciones o Aportaciones VALOR TOTAL
1710215409	BANEGAS SANCHEZ JUAN CARLOS	ECUADOR	15,00
1704022134	SANCHEZ BELTRAN LUZ AMERICA	ECUADOR	10,00
1705284261	SIMBAÑA CABEZAS PABLO ENRIQUE	ECUADOR	475,00
		TOTAL	500,00

SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
24 MAYO 2011
OPERADOR 18
QUITO

NOTA: 1.- El presente formulario no se aceptará con enmendaduras o tachones

2.- Se deberá imprimir dos ejemplares del presente formulario

***DECLARACIÓN:* El administrador de la compañía, declara que se responsabiliza por la veracidad de la información proporcionada en el presente formulario en cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 y 23 de la Ley de Compañías, normada en "REGLAMENTO QUE ESTABLECE LA INFORMACIÓN Y DOCUMENTOS QUE ESTÁN OBLIGADAS A REMITIR A LA SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS, LAS SOCIEDADES SUJETAS A SU CONTROL Y VIGILANCIA".**

Maria E Banegas

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

Nombre: BANEGAS SANCHEZ MARIA ELENA

Identificación: 1 7 0 8 8 2 9 7 0 8

FECHA DE PRESENTACION:	AÑO	MES	DÍA
	1 1	0 5	2 4