REPÚBLICA DEL ECUADOR
SUPERINTENDENCIA DE COMPAÑÍAS
FORMULARIO SC **FORMULARIO ÚNICO DE ACTUALIZACIÓN**

AÑO 2006 **Nº** 500096673

A.- DATOS GENERALES: IDENTIFICACIÓN Y LOCALIZACIÓN DE LA EMPRESA

01	RAZÓN O DENOMINACIÓN SOCIAL: ATLANTICMOBILI INMOBILIARIA DEL ATLANTICO S.A.	02 RUC: 1 7 9 1 3 5 6 8 2 9 0 0 1	03 EXPEDIENTE: 8 5 5 6 9		
04	PROVINCIA: PICHINCHA	05 CANTÓN: QUITO	06 CIUDAD: QUITO	07 PARROQUIA: BENALCAZAR	
08	CALLE: LA PINTA	09 NÚMERO: 236	10 TELÉFONO: 2 2 3 2 0 7 0 / FAX:		
11	INTERSECCIÓN: LA RABIDA	12 EDIFICIO C. COMERCIAL: ALCATEL	13 PISO, DEPTO., OFICINA: 2DO.PISO		
14	ACTIVIDAD ECONÓMICA PRINCIPAL: ACTIVIDADES DE COMPRA_VENTA, ALQUILER, ADMIN.	15 CÓD. ACTIV.	16 EMAIL: ----		
17	REPRESENTANTE LEGAL: GABRIELA JARAMILLO ARROYO	18 CÉDULA: 1 7 0 9 6 0 6 2 8 7	19 CARGO: GERENTE		
20	PERSONAL OCUPADO: DIRECCIÓN 1 / ADMINISTRACIÓN -- / PRODUCCIÓN --- / OTROS --	21 AUDITOR EXTERNO: ---	R.N.A.E.: ---		

B.- NÓMINA DE SOCIOS O ACCIONISTAS 2/.

APELLIDOS Y NOMBRES COMPLETOS	NACIONALIDAD	CÉDULA, RUC O PASAPORTE	CÓD. INV 1/.	ACCIONES O APORTACIONES VALOR TOTAL
JARAMILLO STACEY PILAR	ECUATORIAN	1700044074		200,00
			TOTAL	200,00

1/ : Codificación de la Inversión Extranjera 1: Inversión Extranjera Directa 2: Inversión Subregional 3: Inversión Neutra 4: Inversión de extranjeros calificada como Nacional

2/ : Si tiene más accionistas favor anexar las hojas necesarias bajo este formato

NOTA: EL PRESENTE FORMULARIO NO SE ACEPTARÁ CON ENMENDADURAS O TACHONES

FECHA DE PRESENTACIÓN	AÑO	MES	DÍA
	2 0 0 7	0 4	2 7

FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

ORIGINAL: SUPERINTENDENCIA DE CONPAÑÍAS

POLIGRÁFICA C.A. - Resolución: 0231 - 27 / 03 / 02