

NOMINA DE ACCIONISTAS

INDUSTRIA PESQUERA JAMBELI C.A.

Registro Único
de Contribuyentes No.

09-00264678001

Número del Expediente
ANC

8 5 3 9 - 7 5

DENOMINACION DE LA COMPAÑIA

SIGLAS

CAPITAL NACIONAL S/o/o
CAPITAL EXTRANJERO S/o/o
TOTAL CAPITAL SOCIAL S/ 360'000.000,00

(Inscritos en el libro de Acciones y Accionistas, Art. 190 de la Ley de Compañías)

| No. | DATOS DEL ACCIONISTA | | | | | | | | Acciones Nominativas (Valor Nominal) | | | | TOTAL (a b) |
|-------|-------------------------------|---|--------------|----|-----------------------------|--|--------------------|----|--------------------------------------|-----------|--------------|-----------|----------------|
| | Apellidos y nombres completos | Céd. de Ident. Pasaporte No. o R.U.C. | Nacionalidad | CL | No. Resolución MICEI (1) | Fecha de Registro en el Banco Central (2) | País de Residencia | CL | ORDINARIAS | | PREFERIDAS | | |
| | | | | | | | | | No. Accs. | Total (a) | No. Accs. | Total (b) | |
| 1 | MANUEL S. VINAGRE DA SILVA | 09-07501183 | Ecuat. | | | Ecuador | | | 123'582.000,= | | | | |
| 2 | XAVIER CORONEL ROBLES | 09-02507342 | " | | 21 MAYO 1987 | " | | | 83'624.000,= | | | | |
| 3 | INMOBILIARIA HIDALGO | 09-008810100 | " | | | " | | | 61'099.000,= | | | | |
| 4 | JULIO HIDALGO FEBRES CORDERO | 09-00026998 | " | | | " | | | 13'588.000,= | | | | |
| 5 | CESAR CORONEL ROBLES | 09-00553637 | " | | | " | | | 37'034.000,= | | | | |
| 6 | JUAN CORREIA DA SILVA | 09-03498764 | " | | | " | | | 22'816.000,= | | | | |
| 7 | JORGE VIVAR ERAZO | 08-0093882 | " | | | " | | | 12'336.000,= | | | | |
| 8 | ING. JULIO HIDALGO CORONEL | 09-04242542 | " | | | " | | | 3'011.000,= | | | | |
| 9 | DR. CESAR CORONEL JONES | 09-03937621 | " | | | " | | | 1'975.000,= | | | | |
| 10 | FERNANDO CORONEL DEL HIERRO | 09-06585351 | " | | | " | | | 331.000,= | | | | |
| 11 | HUGO SOLORZANO POLANCO | 09-00124546 | " | | | " | | | 302.000,= | | | | |
| 12 | ESPIRIDION TOUMA CASTRO | 09-03326171 | " | | | " | | | 302.000,= | | | | |
| 13 | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | | | | | | | | | | | | | |
| 23 | | | | | | | | | | | | | |
| SUMAN | | | | | | | | | 360'000.000,= | | | | |

Certifico que la información es correcta

NOTAS:

Si, según el Art. 209 de la Ley de Compañías, la sociedad hubiere amortizado acciones, pondrá la denominación de la compañía en la columna "Apellidos y Nombres completos" y los valores correspondientes a las acciones readquiridas en las columnas respectivas.

- (1) Para inversionistas extranjeros
- (2) Para inversión extranjera directa.
- (3) Para uso de Superintendencia.

Si necesita más de una hoja agregue las que requiera según este modelo

LUGAR Y FECHA

[Firma]
INDUSTRIA PESQUERA JAMBELI C.A.
REPRESENTANTE LEGAL